

LICERSA

Aerografía.

Aerografía Convencional

2

- Aerógrafos ECCO
- Aerógrafos FA
- Cabezas y boquillas ECCO
- Aerógrafos KREMLIN
- Cabezas y boquillas KREMLIN
- Aerógrafos PILOT
- Aerógrafos DeVilbiss y SAGOLA
- Aerógrafos ASTURO y WALMEC

Aerografía HVLP

9

- Aerógrafos ECCO HVLP
- Cabezas y boquillas ECCO HVLP

Aerografía AIRMIX

10

- Aerógrafos AIRMIX
- Cabezas y boquillas AIRMIX

Pistolas para cola

10

- Pistolas APZ
- Pistolas MFS

Aerografía AIRLESS

11

- Aerógrafo AIRLESS de flujo continuo
- Aerógrafo AIRLESS automáticos
- Boquillas AIRLESS

Bombas

13

- Bombas VERSA-MATIC
- Bombas ALL FLO
- Bombas FLOJET
- Bombas TF

Unidades completas

14

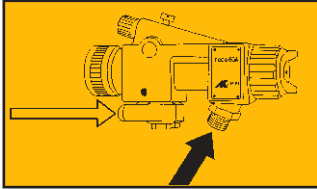
- Bombas de pistones
- Bombas de membrana
- Bombas de mando hidráulico

Accesorios

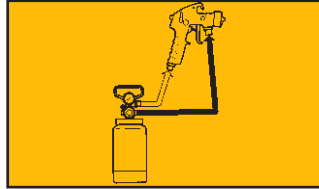
15

- Grupos de control aerógrafo
- Cuadros de mando aerógrafo
- Manómetros de control de esmaltes
- Reguladores de presión para esmaltes
- Filtros
- Tubos y racores

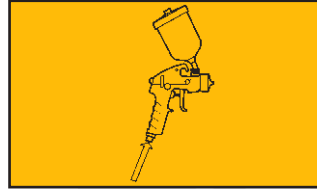
Los aerógrafos para la aerografía convencional utilizan aire comprimido para pulverizar el esmalte. Normalmente, se utilizan tres sistemas para la alimentación del líquido: por presión, por gravedad y por succión. El de presión se aconseja para cualquier tipo de esmalte cuando se necesitan grandes cantidades de producto. Los aerógrafos utilizados para este sistema pueden ser manuales, automáticos o de flujo continuo. Las alimentaciones por gravedad y por succión son aconsejables para esmaltes de viscosidad media y baja cuando se necesita cambiar de producto con frecuencia. Los modelos que se utilizan con este sistema son manuales.



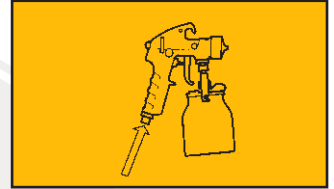
AUTOMÁTICO ALIMENTADO POR PRESIÓN



MANUAL ALIMENTADO POR PRESIÓN



MANUAL ALIMENTADO POR GRAVEDAD



MANUAL ALIMENTADO POR SUCCIÓN

AEROGRAFO ECCO 40

Aerógrafo manual con alimentación del producto por presión (de 0,5 a 2,5 bares) o por succión gracias al depósito inferior (se pide por separado). Tiene dos reguladores que varían la amplitud del abanico y la cantidad de producto suministrado. El producto se pulveriza con aire comprimido de 0,5 a 6 bares.



AEROGRAFO ECCO 402

Es el mismo aerógrafo ECCO 40 pero con depósito superior, por lo que sólo es adecuado para alimentación por gravedad. Las demás características son iguales a las del modelo ECCO 40.



AEROGRAFO ECCO 40 DA

Aerógrafo automático de membrana. El paso del esmalte se interrumpe mediante un mando neumático que actúa sobre la membrana, cerrando el paso del producto. La pulverización se lleva a cabo con aire comprimido de 0,5 a 6 bares y la amplitud del abanico se regula con un selector. La alimentación del producto se realiza con una presión de 0,5 a 2,5 bares.



AEROGRAFO ECCO 60 AS

Aerógrafo para aplicación automática. El paso del producto se interrumpe mediante un obturador dirigido neumáticamente en apertura y automáticamente (con un muelle) para el cierre. El obturador también puede ser de carburo de tungsteno y llevar un prensaestopas de nuevo diseño. Gracias a dos controles se pueden regular tanto el ancho del abanico como la cantidad de esmalte suministrado.

La alimentación del esmalte se realiza con presiones variables de 0,5 a 2,5 bares, mientras dos flujos de aire comprimido de 0,5 a 6 bares alimentan por separado la pulverización y el abanico.



AEROGRAFO FA

Aerógrafo para aplicación continua. Es el modelo que, sobre un cuerpo de aluminio anodizado, utiliza componentes (cabeza y boquilla) ECCO - ATLAS COPCO. Dos flujos de aire comprimido de 0,5 a 6 bares alimentan por separado la cabeza, para conseguir una óptima regulación de la amplitud del abanico, y del aire comprimido de pulverización. La alimentación se realiza con presiones de 0,5 a 2,5 bares. No se ha previsto la interrupción del paso del líquido. También disponible en inox.



CABEZAS, BOQUILLAS Y AGUJAS PARA AERÓGRAFOS ECCO - FA



Boquillas		Cabezas						Agujas			
Ø mm	Acero inox. Tipo - código	Carburo de tungsteno Tipo - código	Alimentación por presión Tipo - código	CONSUMO AIRE L/MIN X 4 BARES	Alim. por gravedad/succión Tipo - código	CONSUMO AIRE L/MIN X 4 BARES	Pulverización circular Tipo-código	CONSUMO AIRE L/MIN X 4 BARES	Acero Inox. Tipo-código	Carburo de tungsteno Tipo-código	Nailon Tipo-código
0,8	0-7 6001 0241				170 6101 2588 215	215	M070 6101 3291 65		007 6001 0548		P007 6001 5747
	B0-7 6001 0966		T272 6101 2599 480 T278 6101 5614 470	480 470	270 6101 2589 285 271 6101 5249 380 273 6103 3159 370 275 6101 2590 380	285 380 370 380		007 6001 0548		P007 6001 5747	
1,1	09-7 6001 1068		T272 6101 2599 480 T272* 6102 3992 480* T278 6101 5614 470 T278* 6102 3991 470*	480 480* 470 470*				007 6001 0548		P007 6001 5747 P1107* 6001 5616	
1,2	1-7 6001 0276				170 6101 2588 215	215	M170 6101 3292 80		07 6000 9275	H07 6000 9881	P07 6001 1471
1,3	1.5-7 6001 0999	H1.5-7 6001 1092	T272 6101 2599 480 T272* 6102 3992 480 T274 6101 2602 490 PT274** 6101 5785 490 T278 6101 5614 470 T278* 6101 3991 470	480 480 490 490 470 470	271 6101 5249 380 273 6103 3159 370	380 370		07 6000 9275	H07 6000 9881	P07 6001 1471 P1307* 6001 5982	
1,5	1.5 6103 1303		T272 6101 2599 480	480	270 6101 2589 285 271 6101 5249 380 273 6103 3159 370 275 6101 2590 380	285 380 370 380		07 6000 9275	H07 6000 9881	P07 6001 1471	
1,8	2-7 6000 9140	H2-7 6001 0768	T272 6101 2599 480 T274 6101 2602 490 PT274** 6101 5785 490	480 490 490	270 6101 2589 285 271 6101 5249 380 273 6103 3159 370	285 380 370	M270 6101 3293 155	07 6000 9275	H07 6000 9881	P07 6001 1471 P1807* 6001 3844	
2,1	3-7 6000 9141	H3-7 6000 9876	T374 6101 2603 510	510	375 6101 2591 385	385	M370 6101 3294 265	07 6000 9275	H07 6000 9881	P07 6001 1471 P2107* 6003 9366	
2,7	4-7 6000 9142	H4-7 6000 9877	T474 6101 2604 510	510	475 6101 2592 385	385	M470 6101 3295 305	07 6000 9275	H07 6000 9881	P07 6001 1471	
3,7	5-7 6000 9287		T576 6101 2607 540	540			M570 6101 3296 500	57 6000 9289		P57 6101 6056	
6,5	6-7 6001 0451		T676 6101 2608 585	585				67 6001 0453			
			* con casquillo de plástico ** de nailon				* aguja con punta cilíndrica				

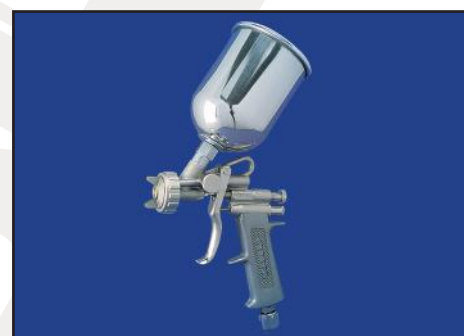
AEROGRAFO ASTURO G70

Aerógrafo manual. El producto se alimenta por succión desde un depósito con 1 litro de capacidad ubicado en la parte inferior del aerógrafo. La pulverización se realiza con aire comprimido de 0,5 a 6 bares. Pueden regularse la amplitud del abanico y la cantidad de producto suministrado gracias a dos selectores. Se suministra con depósito. Al realizar el pedido, se debe especificar el diámetro de la boquilla deseada (véase tabla), que se suministra por separado en un kit que contiene también la cabeza y la aguja.



AEROGRAFO ASTURO E70

Aerógrafo manual. El producto se alimenta por gravedad desde un depósito con 0,5 litros de capacidad ubicado en la parte superior del aerógrafo. Pueden regularse la amplitud del abanico y la cantidad de producto suministrado gracias a dos selectores. Se suministra con depósito. Al realizar el pedido, se debe especificar el diámetro de la boquilla deseada (véase tabla), que se suministra por separado en un kit que contiene también la cabeza y la aguja.



Todos los aerógrafos ASTURO se suministran con cabeza y boquilla. Debe precisarse siempre el diámetro del orificio de la boquilla.

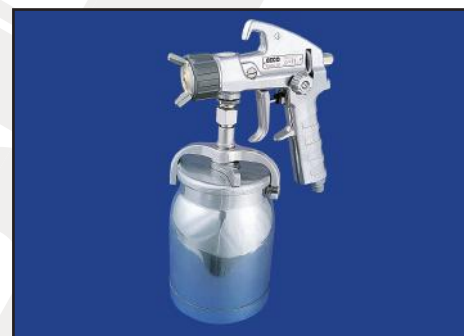
Kit ASTURO Boquilla - Cabeza - Aguja	
Boquilla ø mm	1,0
	1,2
	1,4
	1,5
	1,6
	1,8
	2,0
	2,2
	2,5
	3,0
	4,0



La aerografía HVLP (literalmente, Alto Volumen Baja Presión) es un sistema derivado de la aerografía convencional que utiliza un gran volumen de aire comprimido a una presión reducida a 0,7 bares para atomizar el producto. Gracias a este sistema, se puede ahorrar hasta un 50% de esmalte, y se logra una eficiencia del 70% (cantidad de producto que alcanza realmente el objeto en cuestión). Es el sistema que permite un buen grado de acabado, mayor eficiencia, ahorro del producto, aumento de la producción y mejores condiciones de trabajo gracias a las bajas emisiones de humos y al bajísimo nivel sonoro. Del mismo modo que la aerografía convencional, la HVLP adopta tres sistemas de alimentación del esmalte a la boquilla: por presión, por gravedad y por succión.

AEROGRAFO ECCO 651S

Aerógrafo manual con alimentación del producto por succión desde un depósito de 1 litro de capacidad ubicado en la parte inferior. El aire comprimido para la pulverización debe estar a una presión de hasta 3 bares (cuando el aire comprimido que entra está a 3 bares, la presión en la boquilla es de 0,7 bares). Dos reguladores pueden variar la amplitud del abanico y la cantidad de producto suministrado. Al realizar el pedido, se debe especificar el diámetro de la boquilla y el modelo de la cabeza deseado (véase tabla).



AEROGRAFO ECCO 652S

Es el aerógrafo 651S pero con depósito en la parte superior. La alimentación del producto es por gravedad. Las demás características son iguales a las del modelo 651S. Al realizar el pedido, se debe especificar el diámetro de la boquilla y el modelo de la cabeza deseado (véase tabla).



AEROGRAFO ECCO 65AS

Aerógrafo para aplicación automática con cierre por obturador dirigido neumáticamente. Gracias a dos controles pueden variarse la amplitud del abanico y la cantidad de producto suministrado. La alimentación se realiza con presiones entre 0,5 y 1 bar. Dos flujos de aire comprimido entre 0,5 y 3 bares alimentan por separado el abanico y el aire para la pulverización. Al realizar el pedido, se debe especificar el diámetro de la boquilla y el modelo de la cabeza deseado (véase tabla).



Cabezas, boquillas y agujas HVLP (combinaciones recomendadas)

Boquillas		Cabezas	Agujas	
Ø mm	Modelo	Modelo	651S-652S	65AS
0,6	HLVPO6	6509	P007	A001
0,8	HLVPO8			
0,9	HLVPO9			
1,1	HLVP11	6511		

Boquillas		Cabezas	Agujas	
Ø mm	Modelo	Modelo	651S-652S	65AS
1,4	HLVP14	6514	P07	A01
1,8	HLVP18	6518		
2,1	HLVP21	6521		
2,7	HLVP27	6527		

La aerografía con el sistema AIRMIX es una combinación del sistema convencional y del sistema Airless. La pulverización del producto, como en el sistema Airless, se realiza alimentando a presión el esmalte y haciéndolo pasar a través de una boquilla con un pequeño orificio. La pulverización se ve favorecida por la presencia del aire comprimido en el abanico, como en el caso de la aerografía convencional.

Este sistema reúne las ventajas del método Airless (como la alta productividad) con las ventajas de la pintura convencional (como la calidad de los acabados) y con las de la aerografía HVLP (como el ahorro hasta un 50% del producto, el bajo nivel sonoro y la baja contaminación causada por la niebla de pulverización).

AEROGRAFO AIRMIX

Aerógrafo para aplicación continua. Es el aerógrafo que, sobre un cuerpo de aluminio anodizado, utiliza la boquilla y la cabeza AIRMIX KREMLIN. El producto se alimenta a presión. La cantidad se regula cambiando el tipo de boquilla o variando la presión de alimentación del esmalte. El aire comprimido para la pulverización se regula a distancia con una presión de entre 1 y 2 bares. No se ha previsto la interrupción de la aplicación del producto. Al realizar el pedido, se debe especificar el diámetro de la boquilla y el modelo de la cabeza deseados (véase tabla).



BOQUILLAS AIRMIX

Ø mm	Anchura del abanico* cm	Modelo
0,41	30	14/153
0,50	30	20/153
0,61	30	30/153
0,73	30	45/153
0,97	30	68/153
1,12	30	100/153

Ø mm	Anchura del abanico* cm	Modelo
0,41	35	14/173
0,50	35	20/173
0,61	35	30/173
0,73	35	45/173
0,97	35	68/173
1,12	35	100/173

* Anchura aproximada del abanico a una distancia de alrededor de 25 cm.

PISTOLAS PARA COLA

PISTOLA APZ 0113C

Pistola para la aplicación automática de cola en frío. El paso del producto se interrumpe mediante un obturador dirigido por aire comprimido y con retorno por medio de muelle. Tiene alimentaciones separadas para la cola, el aire comprimido para la pulverización, el aire comprimido para la interrupción y la lubricación de la pistola en sí.



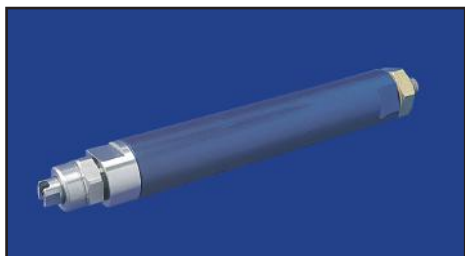
PISTOLA MFS 06

Pistola para la aplicación automática de cola en frío. El paso del producto se interrumpe mediante un obturador dirigido por aire comprimido y con retorno a muelle. Tiene alimentaciones separadas para la cola, el aire comprimido para la pulverización y el aire comprimido para la interrupción de la aplicación.

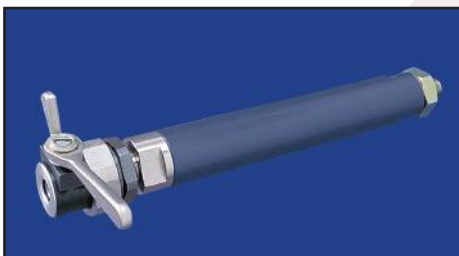


El sistema de aerografía Airless (que quiere decir literalmente “sin aire”) se llama así porque la pulverización del producto, alimentado mediante una bomba de alta presión, se realiza pasando por una boquilla con un orificio cuyo diámetro es pequeñísimo. Por lo tanto, no se utiliza aire comprimido ni para el abanico ni para la pulverización. Este método se aconseja para reducir drásticamente el “overspray” (niebla de pulverización) y para el tratamiento de superficies muy amplias. Los aerógrafos Airless pueden ser automáticos, de flujo continuo y manuales. La alimentación del producto es siempre por presión.

AEROGRAFO AIRLESS DE FLUJO CONTINUO



Aerógrafo con boquilla TC fija



Aerógrafo con boquilla RC ROTOCLEAN

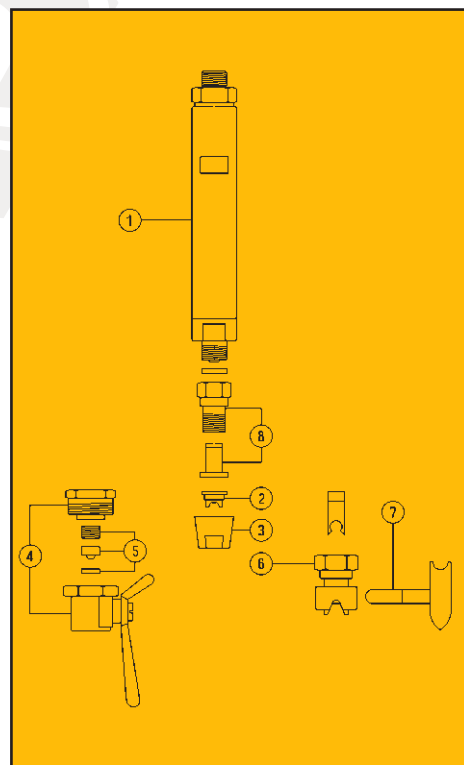


Aerógrafo con boquilla ZIP autolimpiante

Los aerógrafos para aplicación continua de líquido a alta presión pueden ser de tres modelos distintos:

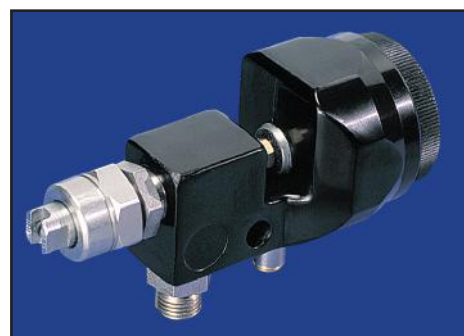
- Aerógrafo AIRLESS con boquilla fija, compuesta por:
ADAPTADOR AIRLESS INOXIDABLE (1)
BOQUILLA TC (2), véase la tabla de la página 12
CASQUILLO DE BLOQUEO (3)
- Aerógrafo AIRLESS con boquilla ROTOCLEAN autolimpiante, compuesta por:
ADAPTADOR AIRLESS INOXIDABLE (1)
CUERPO ROTOCLEAN (4)
BOQUILLA RC (5), véase la tabla de la página 12
- Aerógrafo AIRLESS con boquilla ZIP autolimpiante, compuesta por:
ADAPTADOR AIRLESS INOXIDABLE (1)
CUERPO ZIP (6)
BOQUILLA ZIP (7), véase la tabla de la página 12

Aconsejamos que se monte el FILTRO COMPLETO PRE-BOQUILLA (Fig. 8), sobre todo cuando se utiliza la boquilla TC fija. La cantidad de producto suministrado puede variarse cambiando el diámetro de la boquilla o la presión de alimentación. Para la elección de la boquilla consulte la tabla de la página 13.



AEROGRAFO AA 500

Aerógrafo para aplicación automática a alta presión. La alimentación del producto es por presión, el paso del esmalte se interrumpe mediante un obturador dirigido neumáticamente. Se suministra con casquillo de fijación para boquillas TC fijas. También pueden aplicarse cuerpos ROTOCLEAN o ZIP autolimpiantes. Para la elección de la boquilla consulte la tabla de la página 12.



BOQUILLAS AIRLESS

A continuación, presentamos el esquema de las boquillas de carburo de tungsteno, divididas por el diámetro del orificio y por el ángulo de pulverización. Las boquillas TC son fijas, no autolimpiantes. Las boquillas RC son específicas para los cuerpos ROTOCLEAN, autolimpiantes de bola. Las boquillas ZIP se montan en cuerpos autolimpiantes cilíndricos tipo ZIP.



Boquilla TC fija



Boquilla RC ROTOCLEAN



Boquilla ZIP

angulo	Ø mm	Anchura abanico* cm	Boquilla TC modelo	Boquilla RC modelo	Boquilla ZIP modelo	Caudal l/min. 50 bares	Caudal l/min. 100 bares
140	0,41	56			110/19	0,40	0,57
140	0,46	58			110/21	0,59	0,85
140	0,53	60			110/23	0,63	0,89
140	0,58	64			110/26	0,81	1,1
110	0,33	42	1100025	WG	100/13	0,40	0,57
110	0,38	43	1100033	WH	100/15	0,53	0,75
110	0,41	46	1100039	WI	100/17	0,63	0,89
110	0,46	48	1100050	WJ		0,81	1,1
110	0,53	53	1100067	WK		1,1	1,5
110	0,58	56	1100080	WA		1,3	1,8
110	0,66	58	11001	WL		1,6	2,3
110	0,79	63	110015	WM		2,4	3,4
110	0,91	66	11002	WN		3,2	4,6
110	1,1	68	11003	WO		4,8	6,8
110	1,3	71	11004	WP		6,4	9,1
110	1,4	71	11005	WQ		8,1	11,4
110	1,6	71	11006	WR		9,7	13,7
110	1,7	71	11007	WS		11,3	16
110	1,8	71	11008	WT		12,9	18,2
110	1,9	71	11009	WU		14,5	21
110	2	71	11010	WV		16,1	23
110	2,3	71	11012	WX		19,3	27
95	0,28	33	950017	9F		0,27	0,39
95	0,33	36	950025	9G	90/13	0,40	0,57
95	0,38	38	950033	9H	90/15	0,53	0,75
95	0,41	40	950039	9I	90/18	0,63	0,89
95	0,43	42				0,7	1
95	0,46	43	950050	9J	90/21	0,81	1,1
95	0,53	48	950067	9K	90/23	1,1	1,5
95	0,58	48	950080	9A	90/25	1,3	1,8
95	0,66	53	9501	9L	90/31	1,6	2,3
95	0,79	53	95015	9M	90/35	2,4	3,4
95	0,89	54				3,1	4,3
95	0,91	56	9502	9N		3,2	4,6
95	1,1	56	9503	9O		4,8	6,8
95	1,3	58	9504	9P		6,4	9,1
95	1,4	58	9505	9Q		8,1	11,4
95	1,6	58	9506	9R		9,7	13,7
95	1,7	58	9507	9S		11,3	16
95	1,8	58	9508	9T		12,9	18,2
95	1,9	58	9509	9U		14,5	21
95	2,0	58	9510	9V		16,1	23
95	2,2	58	9511	9W		17,7	25
95	2,3	58	9512	9X		19,3	27
95	2,5	58	9515	9Z		24	34
80	0,23	27	800011	8E		0,18	0,25
80	0,28	29	800017	8F		0,27	0,39
80	0,33	31	800025	8G	80/13	0,40	0,57
80	0,38	33	800033	8H	80/15	0,58	0,75
80	0,41	36	800039	8I	80/18	0,68	0,89
80	0,46	38	800050	8J	80/21	0,81	1,1
80	0,53	43	800067	8K		1,1	1,5

angulo	Ø mm	Anchura abanico* cm	Boquilla TC modelo	Boquilla RC modelo	Boquilla ZIP modelo	Caudal l/min. 50 bares	Caudal l/min. 100 bares
80	0,58	43	800080	8A	80/25	1,3	1,8
80	0,63	47				1,4	2,3
80	0,66	48	8001	8L	80/31	1,6	2,3
80	0,74	48				2,2	3,3
80	0,79	48	80015	8M	80/35	2,4	3,4
80	0,84	48				3	4,1
80	0,91	48	8002	8N		3,2	4,6
80	1,1	48	8003	8O		4,8	6,8
80	1,3	48	8004	8P		6,4	9,1
80	1,4	48	8005	8Q		8,1	11,4
80	1,6	48	8006	8R		9,7	13,7
80	1,7	48	8007	8S		11,3	16
80	1,8	48	8008	8T		12,9	18,2
80	1,9	48	8009	8U		14,5	21
80	2,0	48	8010	8V		16,1	23
80	2,1	48	8011	8W		17,7	25
80	2,2	48	8012	8X		19,3	27
80	2,3	48	8013			20,9	29,6
80	2,4	48	8014			22,6	31,9
80	2,5	48	8015	8Z		24,2	34,2
70	0,28	27				0,27	0,39
70	0,33	28				0,4	0,57
65	0,18	21	650008	6D		0,13	0,18
65	0,23	23	650011	6E		0,18	0,25
65	0,28	25	650017	6F		0,27	0,39
65	0,33	26	650025	6G		0,40	0,57
65	0,38	27	650033	6H		0,53	0,75
65	0,41	30	650039	6I		0,63	0,89
65	0,43	32	650044			0,71	1
65	0,46	33	650050	6J		0,81	1,1
65	0,48	33	650055			0,88	1,3
65	0,53	38	650067	6K		1,1	1,5
65	0,58	38	650080	6A		1,3	1,8
65	0,66	40	6501	6L		1,6	2,3
65	0,79	40	65015	6M		2,4	3,4
65	0,91	40	6502	6N		3,2	4,6
65	1,1	40	6503	6O		4,8	6,8
65	1,3	40	6504	6P		6,4	9,1
65	1,4	40	6505	6Q		8,1	11,4
65	1,5	40	6506	6R		9,7	13,7
65	1,7	40	6507	6S		11,3	16,0
65	1,8	40	6508	6T		12,9	18,2
65	1,9	40	6509	6U		14,5	21
65	2	40	6510	6V		16,1	23
65	2,1	40	6511	6W		17,7	25
65	2,3	40	6512	6X		19,3	27
65	2,36	40	6513			21	29
65	2,51	40	6515	6Z		24	34
60	0,23	21				0,18	0,25
60	0,28	23				0,27	0,39
60	0,33	24				0,4	0,57
60	0,38	25				0,53	0,75

* Anchura aproximada del abanico a una distancia de alrededor de 30 cm.

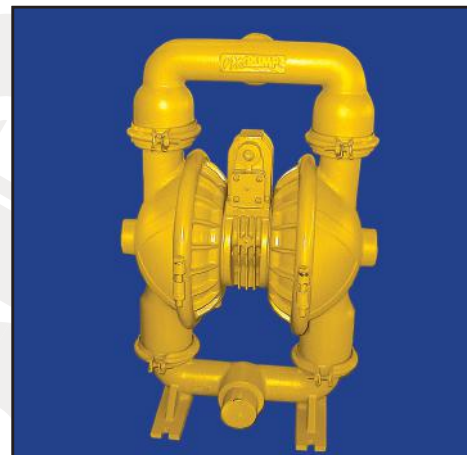
Las bombas para esmaltes, líquidos fijadores u otros líquidos pueden ser de “MEMBRANA” o de “PISTÓN”. Las bombas de membrana son volumétricas y de autocebado. El caudal es variable desde cero hasta el caudal máximo. Pueden funcionar en seco sin comprometer su fiabilidad, y pueden utilizarse sumergidas, bajo presión o libres. Están indicadas para el trasiego y el envío a baja presión de líquidos abrasivos y con residuos sólidos, productos alimentarios y líquidos químicamente agresivos. Las bombas de pistón, en las variantes de accionamiento neumático y eléctrico, suelen ser de alta presión utilizadas para el envío de líquidos fijadores, colas y pinturas.

BOMBA VERSA-MATIC DE DOBLE MEMBRANA

Bombas de doble membrana con mando neumático, de autocebado y volumétricas. Los modelos estándares tienen el cuerpo de aluminio y las membranas de neopreno (M2 - M20), o el cuerpo de polipropileno y las membranas de neopreno (M025 - M1). La presión máxima del aire comprimido en entrada es de 10 bares y la relación de compresión es de 1 ÷ 1.

Modelo	Dimensiones acoplamiento líquido	Caudal máx. litros/minuto	Capacidad de succión		Diam. máx. sólidos (mm)
			en seco (mt)	cebada (mt)	
E6	1/4"	18	1,37	7,6	0,4
E5	1/2"	57	3,0	7,6	1,6
E1	1"	140	5,8	7,6	3,2
E4	1.1/2"	265	6,4	7,6	4,7
E2	2"	597	6,0	7,6	6,3
E3	3"	907	5,2	7,6	9,5

Material de construcción	
membrana	cuerpo
neopreno	aluminio
caucho sintético	polipropileno
vitón	nylon
teflón	acetel
poliuretano	teflón
EPDM	inoxidable



BOMBA ALL FLO DE DOBLE MEMBRANA

Bombas de doble membrana con mando neumático, de autocebado y volumétricas. Los modelos estándares tienen el cuerpo de polipropileno y las membranas de goma nitrílica. La relación de compresión es de 1 ÷ 1 y la presión máxima de 7 bares.

Modelo	Dimensiones acoplamiento líquido	Caudal máx. litros/minuto	Capacidad de succión		Diam. máx. sólidos (mm)
			en seco (mt)	cebada (mt)	
025	1/4"	17	4,5	6	1,6
5	1/2"	53	4,5	6	3,2
10	1"	152	4,5	6	6,4
20	DN 50	570	4,5	6	6,4

Mod.	Material de construcción	
	cuerpo	membrana-bola
NC	polipropileno	caucho sintético
BK	polipropileno	teflón
RD	nylon	teflón
KN	Kyner	teflón
SL	acetel	nitrilo



BOMBA FLOJET DE DOBLE MEMBRANA

Bombas de doble membrana con mando neumático, de autocebado y volumétricas, para caudales pequeños. Los modelos estándares tienen las membranas de SANTOPRENE y, bajo pedido, de VITÓN.

Modelo	Dimensiones acoplamiento líquido	Caudal máx. litros/minuto	Relación de compresión	Presión máxima bares
5100	* 3/4"	6	1÷1	8
5600/5700	* 3/4"	16,8	1÷1	8

* Racor intercambiables en: 1/8", 1/2", 3/8" y 3/4"



BOMBA TF50 DE DOBLE MEMBRANA

Bombas de doble membrana con mando neumático, de autocebado y volumétricas. Estos modelos están especialmente indicados para la aplicación de esmaltes abrasivos y líquidos agresivos.

Modelo	Dimensiones acoplamiento líquido	Caudal máx. litros/minuto	Relación de compresión	Código
TF50PEE	1/2"	66	1÷2	
TFF50PEE	1/2"	66	1÷4	
TR9	1/4"	09	1÷1	VFM 0091
TR20	3/8"	20	1÷1	VFM 0096
T50	1/2"	50	1÷1	VFM 0092
T100	1"	100	1÷1	VFM 0098
T200	1-1/2"	200	1÷1	VFM 0089
T400	2"	400	1÷1	VFM 0090



BOMBA ELECTRICA DE PISTONES

Bomba de alta presión, de accionamiento eléctrico, con motor eléctrico, grupo de bombeo, carro o soporte, mando para el encendido, amortiguador de pulsaciones, manómetro, tres llaves para el envío, tubo para la succión del producto con filtro. Especialmente recomendada para la aplicación de líquido fijador. Deben indicarse siempre la tensión y la frecuencia del motor eléctrico deseado.

Modelo	Caudal litros/minuto	Presión máxima bares	Potencia kw	Posibles configuraciones*
WW90 6 POLOS	3	90	0,75	C - S
WW90 4 POLOS	4	90	1,1	C - S
WW70 4 POLOS	11	70	1,5	C - S
WW98 4 POLOS	11	98	1,5	C - S
WW152 4 POLOS	21	150	2,2	S
WW152 DOBLE	42	150	2,2 + 2,2	S

(*) Configuraciones: C = con carro S = con soporte

Disponibles con tensiones de 42/48/60/230/400/460 V. Versión "N" con presostato de seguridad para el apagado automático en caso de falta de líquido en succión, evitando roturas por cavitación.



BOMBA AIRLESS AUTOMATICA 2-20 Bar "STINGRAY"

NUEVO

La bomba Airless automática de 2 a 20 bar de presión, permite una aplicación adecuada sobre los azulejos, de todos los productos de alta abrasión como engobe, esmalte y cristalina, incluso con altas densidades, manteniendo una presión precisa y constante, sin golpes de ariete (pulsaciones). La máquina es accionada por un motor eléctrico acoplado a una bomba de tipo membrana con accionamiento mecánico, mediante un sistema de tres pistones puestos a 120° uno del otro, una solución que, combinado con un mecanismo amortiguador de pulso, logra una presión constante y optimiza la nebulización del producto, de una manera compacta y constante, resultando un trabajo a tiempo completo sin la intervención del personal de control.

El cuadro eléctrico gestionado por un PLC, actúa inteligentemente enviando una alarma en la línea cuando no se está aplicando el producto, o si uno o más inyectores están obstruidos, por lo que es posible controlar la aplicación automáticamente, sin intervención del operador.

Ajuste de la presión de trabajo desde el cuadro de control.

Suministro del esmalte a presión constante, incluso durante un cambio de caudal (apertura o cierre de una o más tomas de uso).

En cualquier momento se puede variar la presión, actuando en el cuadro de control.

Da alarma en caso de falta de esmalte o la obstrucción de una boquilla. Control sobre la rotura de la bomba a través de dispositivos electrónicos y electromecánicos que garantizan la fiabilidad y su duración en el tiempo. Cuadro de control sencillo e intuitivo.

Un interruptor de presión de seguridad detiene el motor si se alcanza la presión máxima permitida.



BOMBA HIDROPACK

Bomba neumática para aplicación de productos abrasivos como engobes, esmaltes y cristalinas.

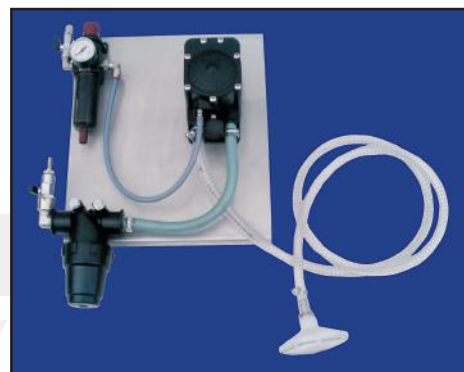
La bomba viene completa de acumulador inox, kit de aspiración, regulador de presión, carro y tres o más salidas para latiguillo según modelo de bomba. Disponibles en 1", 1 1/2", y 2".



BOMBA PANELADA

Los modelos con panel son bombas neumáticas montadas en un panel con un tubo de succión del producto con filtro, filtro regulador del aire comprimido, racores y tubo de envío del producto. Los modelos AIRLESS tienen un solo regulador de presión del aire comprimido para el mando de la bomba, mientras que los modelos AIRMIX llevan un regulador doble del aire comprimido, para el mando de la bomba y para la alimentación del aerógrafo.

Modelo	Caudal (litros/minuto)	Presión máxima (bares)	Relación de compresión
FLOJET 5100 AIRLESS	6	8	1÷1
FLOJET 5600/5700 AIRLESS	16,8	8	1÷1
FLOJET 5100 AIRMIX	6	8	1÷1
FLOJET 5600/5700 AIRMIX	16,8	8	1÷1
ALL FLO 025 AIRLESS	16	8	1÷1



GRUPOS DE CONTROL AEROGRAFO AC

Es un doble grupo filtro regulador en una sola pieza que permite regular independientemente las presiones del aire comprimido, de pulverización y del abanico.

FILTROS PRE-BOQUILLA

Filtro pre-boquilla para alta presión, especialmente indicado para boquillas fijas TC. El grado de filtración es de 200 MESH.



MANOMETROS DE CONTROL DE ESMALTES

Permiten conocer la presión de alimentación del líquido durante la producción. Son manómetros de membrana y llevan acoplamiento y válvula para la regulación del flujo. Son de tipo baño de glicerina, con acoplamientos de 12 mm o de 17 mm. Escala de presión 0 - 1,6 bares.



SOPLADORES MODULARES

Permiten la refrigeración y la limpieza de baldosas mediante la generación de una fuerte corriente de aire. Se puede modificar instantáneamente la anchura del chorro de aire quitando o añadiendo una o más boquillas mediante los acoplamientos rápidos. Los acoplamientos también permiten una rápida sustitución en caso de roturas u obstrucciones.



BARRAS CON CUCHILLA DE AIRE

Se utilizan igual que los sopladores modulares pero el consumo de aire es muy inferior.



FILTROS EN LINEA

Filtro extralargo para alta presión que se coloca en línea o antes del aerógrafo. Cuerpo de acero inoxidable, disponible con cartuchos de filtrado de 150 MESH (amarillos) y 200 MESH (rojos).



BOQUILLAS SOPLADORAS

El aire comprimido molesta a los oídos.

Las boquillas tradicionales con un solo orificio producen un ruido de alta frecuencia que, además de ser desagradable, es perjudicial para el oído.

Cuanto más potente sea el flujo de aire, más perjudicial es el nivel sonoro y más aumentan los costes imputables al aire comprimido.

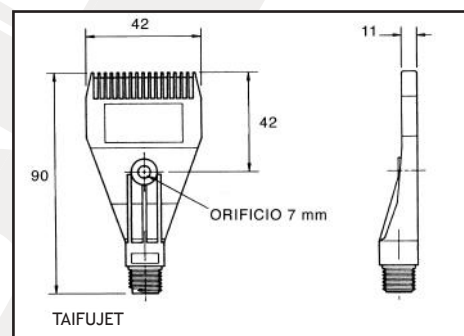
Las boquillas silenciadas son la mejor solución para estos problemas ya que ofrecen una altísima fuerza de soplado combinada con un nivel sonoro y un consumo de aire muy reducidos.

Su eficiencia, comparada con la de las boquillas de un solo orificio es impresionante:

- Reducción del nivel sonoro de hasta 12 dB
- Baja presión de funcionamiento con la misma fuerza de soplado
- Mínimo consumo de aire
- Mejor fuerza de soplado
- Gastos de funcionamiento reducidos

Campos de aplicación

Las posibilidades de aplicación son numerosas, por ejemplo, el soplado, la limpieza, el secado, el enfriamiento, la elevación y el transporte mediante aire comprimido.

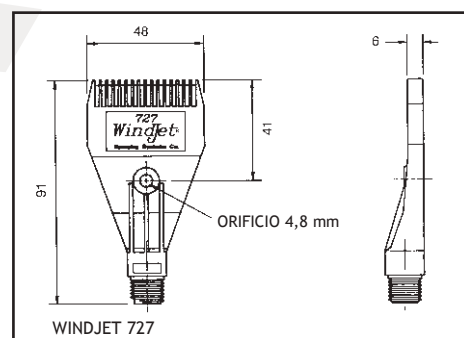


BOQUILLAS PLANAS

Son boquillas multicanales ubicadas en paralelo que generan una fuerte corriente de aire de efecto superficial. Cada canal de aire puede cerrarse mediante un ribete obturador, disponible como accesorio, que reduce la corriente de aire con precisión.

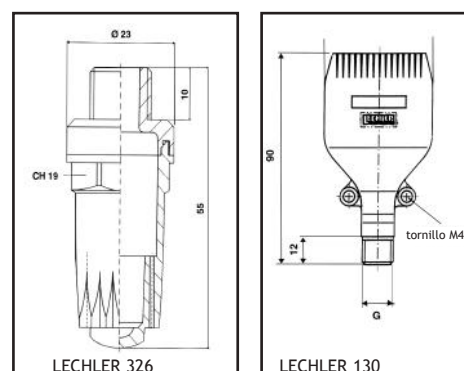
BOQUILLAS REDONDAS

Son boquillas multicanales redondas que permiten la concentración de la corriente de aire para conseguir un soplado puntiagudo, de impacto preciso. Sus características son que soplan el aire comprimido con una fuerza de empuje elevada y tienen un bajo nivel sonoro.

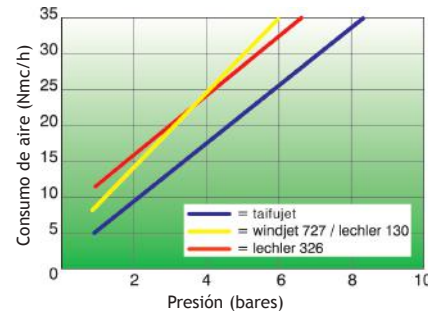
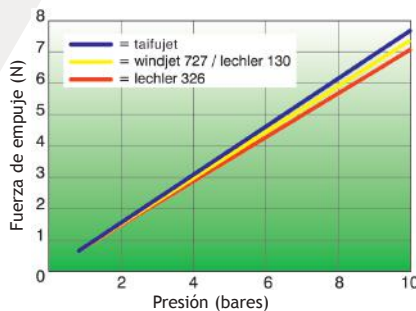
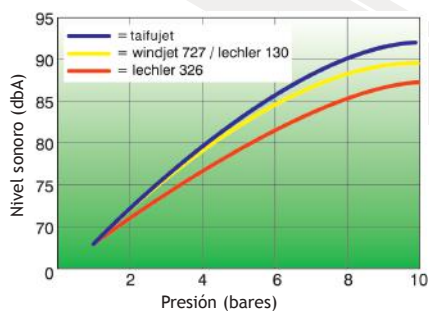


SOPLADORES MODULARES

Enfrían y limpian baldosas mediante la generación de una fuerte corriente de aire. Se puede modificar instantáneamente la anchura del flujo de aire quitando o añadiendo una o varias boquillas mediante los acoplamientos rápidos que también permiten una sustitución rápida. Bajo pedido hay disponibles otros anchos del módulo.



Modelo	Tipo	Acoplamiento	Fuerza de empuje (N)	Material	Color
TAIFUJET	plano	M 1/4"	3,9	PPS	gris
WINDJET 727	plano	M 1/4"	3,9	POM	amarillo
LECHLER 130	plano	M 1/4"	3,9	POM	azul
LECHLER 326	redondo	M 1/4"	3,3	POM	azul



UCERSA

UCERSA TECHNOLOGY, S.A.

Calle San Jaime), s/n - 12550 Almazora (Castellón) España

Tel. 964 503 333 - info@ucersa.com

www.ucersa.com