



La bomba Airless automática de 2 a 20 bar de presión, permite una aplicación adecuada sobre los azulejos, de todos los productos de alta abrasión como engobe, esmalte y cristalina, incluso con altas densidades, manteniendo una presión precisa y constante, sin golpes de ariete (pulsaciones).

La máquina es accionada por un motor eléctrico acoplado a una bomba de tipo membrana con accionamiento mecánico, mediante un sistema de tres pistones puestos a 120° uno del otro, una solución que, combinado con un mecanismo amortiguador de pulso, logra una presión constante y optimiza la nebulización del producto, de una manera compacta y constante, resultando un trabajo a tiempo completo sin la intervención del personal de control.

El aceite en el sistema sólo sirve para lubricar los vástagos de las bielas, como consecuencia, una posible rotura de una o más membranas, no contaminará con aceite el esmalte del depósito. Además, un sensor de control de aceite opcional, colocado en el depósito, bloquea la liberación del esmalte y deja la máquina en alarma en caso de falta de aceite o rotura de la membrana.

El cuadro eléctrico gestionado por un PLC, actúa inteligentemente emitiendo una señal luminosa cuando existe una variación en la frecuencia debido a la obstrucción de las boquillas. Esta alarma se repetirá mientras el operario no proceda a la limpieza de las mismas.

Del mismo modo, también se producirá una señal de alarma en caso de desgaste de las boquillas, posibles fugas o incluso por falta de esmalte.

Ajuste de la presión de trabajo desde el cuadro de control.

Suministro del esmalte a presión constante, gracias al sensor de presión con retroalimentación, incluso durante un cambio de caudal, la apertura o cierre de una o más tomas de uso, la presión se mantendrá constante. En cualquier momento se puede variar la presión de entrega, actuando en el cuadro de control.

Control sobre la rotura de la bomba a través de dispositivos electrónicos y electromecánicos que garantizan la fiabilidad y su duración en el tiempo.

Cuadro de control sencillo e intuitivo, con regulación de la presión directamente sobre el teclado.

Un interruptor de presión de seguridad detiene el motor si se alcanza la presión máxima permitida.



Posibilidad de usar 4 ó 6 boquillas de serie



Cuadro de control de fácil e intuitivo manejo para la regulación de la presión desde el propio teclado. Luz intermitente de advertencia para situaciones de emergencia



Disponemos de cabinas en acero inoxidable para la colocación de las boquillas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--|---------------------------|
| Presión mínima | 2 bar con 1 sola boquilla |
| Presión máxima | 20 bares |
| Posibilidad de usar 4 ó 6 boquillas de serie | |
| Caudal | 2-15 l/min |
| Control de flujo manual o automático | |
| Potencia | 0,75 kw. |
| Tensión y frecuencia | según pedido |
| Estructura | acero inoxidable |
| Ruedas | Ø150 mm. |
| Bomba | Autocebante |
| Dimensiones | Ø400x800x1250 mm. |

VENTAJAS

- En comparación con las cabinas de discos, necesita menos mantenimiento y es más fácil de limpiar.
- Aplicación de esmaltes, barnices y cristalinas especialmente densas y abrasivas.
- Se adapta para cualquier tipo de esmalte de la cerámica.
- Cuadro de control simple e intuitivo.
- Alcanza la presión requerida en pocos segundos;
- Bomba constante, incluso a baja presión (2 bar) con una sola boquilla.
- Bomba autocebada.
- Preparada de serie para usar hasta 6 boquillas.
- 4 ruedas de goma de 150 mm.
- Ahorro de energía (sólo 0,75 kW).
- Relé para bloquear la línea.
- Luz intermitente de advertencia para situaciones de emergencia (a petición también con señal acústica).
- Sensor de nivel de aceite (*opcional*).
- Fotocélula Stand-By (Cuando no recibe material en un tiempo dado, la bomba trabaja a bajo régimen con el consiguiente ahorro de energía, ahorro desgaste de boquillas, ahorro de esmalte) regresar de inmediato a la presión establecida cuando detecta el material (*opcional*).
- Mantenimiento sencillo e intuitivo (factible para cualquier operario).
- Simplicidad y rapidez de lavado en comparación a los discos (El ciclo de lavado se puede establecer desde el cuadro de control).