

CONTROL FLUX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Caudalímetro profesional a inducción;
- Panel eléctrico IP65 con terminal LCD 20x4 y PLC CPU 32 Bit;
- Controller con inverter OMRON V1000;
- Asegura una cantidad constante de esmalte sobre los azulejos;
- Permite la optimización en el uso de esmalte;
- Ahorro de tiempo mediante la sustitución de la supervisión constante del personal;
- Reporte posibles anomalías en la distribución de esmalte;
- Fácil a la operación y gestión, requiere poco mantenimiento;
- Dimensiones panel eléctrico 300 x 400 x 200 mm.



CONTROL FLUX es un dispositivo que realiza el control automático de la dispensación de esmalte y permite de mantener constante en el tiempo la cantidad aplicada asegurando la optimización de la producción. Se utiliza en combinación con la campana, filera de presión y las cabinas a disco.

Acaba de establecer la cantidad de litros que desea mantener constante en el tiempo sobre el terminal y el PLC en acción con el caudalímetro y el inverter OMRON gestiona automáticamente todos los parámetros necesarios para conseguir el valor establecido. En el caso de una falta de esmalte el CONTROL FLUX lo señala activando la luz intermitente de alarma y, si lo desea, activa el consentimiento para el bloque de la línea.

Se puede utilizar con cualquier producto cerámico como esmalte, engobe, cristalina, granillas y agua.

El CONTROL FLUX consta de un panel de control y un caudalímetro a inducción y es completo con soporte de montaje y tubos de entrada y de salida, listo para ser colocado sobre la máquina de esmaltado.