

Bombas de tornillo selladas con aceite

GHS VSD+

Velocidad 350-5400 m³/h

Vacío último 0,3 mbar(a)



Rendimiento óptimo

Las bombas de vacío de tornillo GHS VSD+, selladas con aceite y de velocidad variable, son capaces de optimizar su producción y ahorrar hasta un 50 % en consumo energético, además de reducir los costes de mantenimiento.

Más silenciosas que las bombas convencionales, son adecuadas en el rango 400 mbar(a) - 0,3 mbar(a)..



Alta eficiencia energética

La velocidad variable y el control del punto de ajuste ofrecen niveles de vacío óptimos sin desperdiciar energía. El motor IE3-IE5 de alta eficiencia también contribuye al bajo consumo de energía.



Alta fiabilidad

Las zonas caliente y fría aíslan los componentes que generan calor a alta temperatura de los componentes electrónicos, lo que garantiza una larga vida útil de la bomba.



Respetuosas con el medioambiente

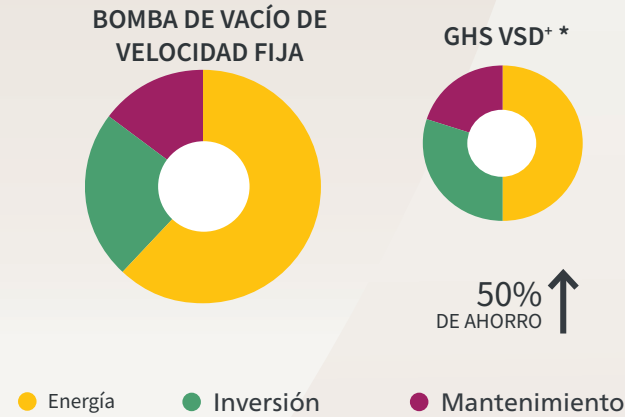
El diseño patentado que permite retener aceite a <3 mg/m³, proporciona una calidad óptima del aire de escape. Los componentes silenciosos, la carrocería y el accionamiento de velocidad variable ayudan a reducir los niveles de ruido.



Instalación sencilla y rápida

GHS VSD+ es una solución “plug-and-play”, que incluye un controlador Elektronikon, un armario y una carrocería en una única y ordenada carcasa con un tamaño reducido.

Tecnología Atlas Copco VSD



* Datos basados en mediciones realizadas con la herramienta de verificación energética Vbox.

Funcionamiento

El accionamiento VSD (variable speed drive) regula el caudal de la bomba modificando la velocidad de rotación del motor eléctrico.

Así, la bomba suministra únicamente el nivel de vacío requerido, lo que permite ahorrar hasta un 50 %.

Soplante de tornillo seco

DHS 3000 VSD+

Velocidad 600-2900 m³/h

Vacío último 350 mbar(a)



Rendimiento y ahorro

El DHS 3000 VSD+, el soplante de vacío en seco de tornillo, está diseñado para ofrecer un rendimiento y una eficiencia óptimos en aplicaciones industriales exigentes. Su motor de alta eficiencia, combinado con un perfil de rotor asimétrico patentado, permite lograr ahorros de energía frente a soplantes de tornillo convencionales, reduciendo los costes operativos sin comprometer el rendimiento.



Motor de alta eficiencia

El DHS VSD+ está equipado con un motor IE4 de alta eficiencia para un bajo consumo energético y un sistema de refrigeración para un funcionamiento óptimo.



Solución Plug and Play

El DHS VSD+ se entrega como una unidad completa plug-and-play, lista para integrarse fácilmente en su instalación.



Controles fáciles de usar

El DHS VSD+ está equipado con nuestro controlador Elektronikon MK5 Touch, que permite gestionar el punto de consigna de presión, el control PI, la temperatura y el presostato.



Filtro de aire de entrada

El DHS VSD+ incorpora un filtro que protege los elementos contra el polvo y las partículas, garantizando una mayor vida útil con una pérdida de carga mínima.



Variador Neos para caudal variable

El variador Neos es un variador de velocidad integrado (VSD) de alta gama que ofrece una eficiencia energética superior. Ajusta automáticamente la velocidad en función de las necesidades del proceso.



Caja de engranajes de alta fiabilidad

La transmisión de potencia del motor al elemento soplante se realiza mediante una caja de engranajes que garantiza una eficiencia energética óptima. Un flujo de aceite refrigerado asegura una larga vida útil de los engranajes.



Bajo nivel sonoro y mantenimiento reducido

El DHS VSD+ está equipado con un recinto totalmente cerrado con puertas insonorizadas y entradas de aire con laberintos. Su tecnología sin aceite reduce los costes de mantenimiento.



GVS - Bombas de paletas lubricadas monoetapa

- Velocidad 16-630 m³/h
- Vacío último 0,1 mbar(a)
- También disponible en versión oxígeno y con inverter



Robustas y económicas

Bombas rotativas de paletas lubricadas de una etapa, fiables y eficientes, diseñadas para trabajar en un rango de vacío de 400 a 0,1 mbar(a) y caudales de 16 a 630 m³/h.

GVD - Bombas de paletas lubricadas de dos etapas

- Velocidad 0,7-275 m³/h
- Vacío último 0,01 mbar(a)



Vacío excelente a bajo coste

Bombas rotativas de paletas lubricadas de dos etapas capaces de proporcionar una excelente presión final y una gran capacidad de manejo de vapor de agua. Adecuadas para aplicaciones de vacío medio y alto.

DB y DBD - Soplantes de canal lateral

- Velocidad 74-2382 m³/h
- Vacío último 400 mbar(a)



Simple y económicas

Los modelos DB y DBD son los nuevos soplantes de canal lateral basados en un principio de funcionamiento muy simple, característico de las máquinas volumétricas. Están disponibles en versión de rotor simple, doble, mono y de dos etapas.

DWS – Bombas secas de tornillo

- Velocidad 100-750 m³/h
- Vacío último 0.1 mbar(a)
- Disponible en velocidad fija o variable



Tecnología limpia y diseño robusto

Las bombas de tornillo secas, de velocidad fija o VSD, son ideales para industrias que requieren entornos sin aceite, alto rendimiento y bajos costes operativos.

DRB & ZRS - Bombas mecánicas Roots

- Velocidad 250-4200 m³/h
- Vacío último 0,001 mbar(a)



Alto rendimiento

Las bombas mecánicas Roots DRB y ZRS son la solución perfecta para aplicaciones que requieren altos caudales. Aumentan el rendimiento del sistema, haciéndolo más eficiente y económico.

DVS – Bombas secas de paletas monoetapa

- Velocidad 5-140 m³/h
- Vacío último 120 mbar(a)
- Disponible en versión “presurizada” hasta 1 barg



Robustas, simples, limpias, compactas y silenciosas

Las bombas secas de paletas son versátiles, económicas y adecuadas para sectores industriales como la madera, la manipulación, el embalaje, la impresión y el pick-and-place.

DSS - Bombas scroll

- Velocidad 65-100 m³/h
- Vacío último 1 mbar(a)



Simplicidad extrema

Con una sola pieza móvil y una espiral oscilante, la bomba de vacío seca scroll DSS, fabricada completamente en aluminio, es robusta, sin aceite, ultraeficiente y requiere muy poco mantenimiento. Es ideal para generar vacío primario.

LRP – Bombas de anillo líquido

- Velocidad 350-1000 m³/h
- Vacío último 25 mbar(a)
- Disponibles en versiones de paso de agua, recirculación parcial o total del anillo líquido, y en distintos materiales (acero inoxidable).



Un avance en la tecnología de anillo líquido

Esta bomba ofrece lo mejor en rendimiento y conectividad. La tecnología VSD proporciona eficiencia energética óptima con reducidos costes operativos y de mantenimiento.

ACCESORIOS

FILTRACIÓN

Amplia gama de filtros de cartucho para polvo, filtros de baño de aceite, separadores de líquidos para protección y optimización de instalaciones.



DEPÓSITOS

Específicos para vacío. Disponibles en distintos tamaños, personalizables.



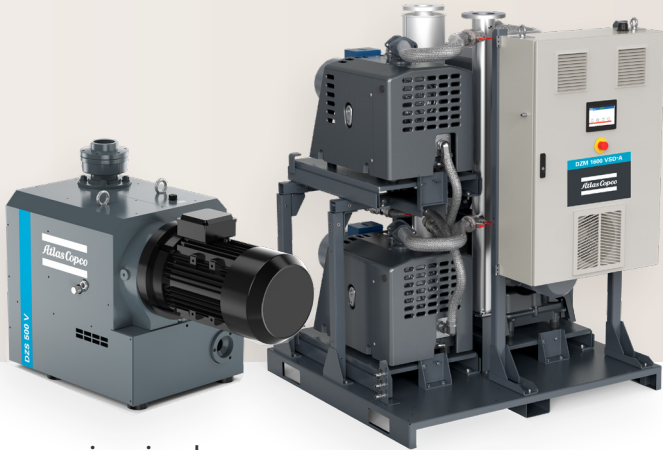
PURGADOR AUTOMÁTICO DE CONDENSADO COV

Específico para vacío. Purgador automático con control electrónico de nivel.



Bombas secas de garras
DZS y DZM VSD+

Velocidad 65-1200 m³/h
Vacío último 50 mbar(a)



La serie de bombas de garras secas proviene de la experiencia de Atlas Copco en productos sin aceite. El funcionamiento sin fluido de servicio, la refrigeración por aire y la ausencia total de contacto entre piezas garantizan un rendimiento constante, ausencia de desgaste y mantenimiento reducido.

Las bombas DZS están disponibles en versión VSD+ con un inverter (variador integrado).

- Fácil mantenimiento: Rodamientos y juntas de larga duración, elemento de bombeo separado y aislado, acceso rápido a la cámara de bombeo para limpieza en caso de arrastre de producto.
- Elemento diseñado inteligentemente: Diseño modular que ofrece flexibilidad y eficiencia en mantenimiento y costes del ciclo de vida.
- Kit Smart (VSD+ y multicámaras): Evita el sobrecalentamiento durante el funcionamiento.
- Accionamiento VSD+: Accionamiento integrado por variador VSD+ y control del punto de consigna.
- Silenciosas: Reducción del ruido procedente de la bomba y del entorno de trabajo.
- Válvula antirretorno en la entrada: Aísla la bomba del proceso cuando está detenida.
- Diseñadas para durar: Materiales innovadores y recubrimientos duraderos para un funcionamiento fiable incluso en condiciones exigentes.
- Amplia gama: Disponibles en versiones de eje desnudo, motor IE4 de velocidad fija y velocidad variable (VSD+).

Ventajas de los sistemas de vacío centralizados

- 1. Reducción del número de bombas y mejora de la eficiencia energética
- 2. Eliminación de calor y ruido en el lugar de trabajo
- 3. Simplificación del mantenimiento



Control inteligente de sistemas de vacío centralizados



Gracias al control HEX@TM y al control multipump HEX@GRID, la división Vacuum de Atlas Copco le prepara para la Industria 4.0 y permite actualizar bombas de velocidad fija para convertirlas en sistemas inteligentes.

HEX@GRID es esencial para gestionar un sistema centralizado con varias bombas VSD y mantener una presión estable. Con funciones inteligentes como máquinas virtuales para ahorro energético o el Optimizer, el sistema funciona del modo más eficiente posible.

La integración de un sistema de respaldo permite la rotación de las bombas de reserva para garantizar un mantenimiento óptimo.

Características	Bomba totalmente conectada	Bomba conectada a la red	Bomba desconectada
Control local de la bomba mediante panel HMI opcional	✓	✓	✓
Acceso local a parámetros mediante HMI o dispositivo conectado	✓	✓	✓
Acceso remoto vía LAN	✓	✓	✗
Actualizaciones de software (nuevas funciones y correcciones)*	✓	Modo manual	Modo manual
Asistencia remota opcional*	✓	✗	✗
Acceso autenticado del usuario a la información de la bomba (incluidos datos de operación) sin acceso a la red	✓	✗	✗
Notificación por correo en caso de avería	✓	✗	✗
Integración adicional con BUS local o red interna	✓	✓	✓

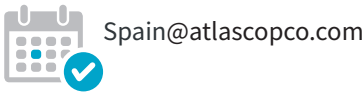
*Nota: esta función no está disponible con la conexión Genius Box.

¡El vacío ahora también es medible!

Gracias a nuestro sistema de medición V-Box, podemos determinar su consumo y mostrarle cómo generar vacío hasta un 50 % más económico.

Con nuestra larga experiencia en auditorías energéticas de sistemas de aire comprimido —con decenas de miles realizadas en todo el mundo— hemos trasladado estas ventajas al sector del vacío.

Pida una medición gratuita:



Spain@atlascopco.com



Atlas Copco - División de Vacío
IBVC Vacuum SLU - Vía de los Poblados 17, Planta 4 - Nave 2 - Madrid - 28033 Spain
Telefono: +34 673 943 377 E-mail: Spain@atlascopco.com
https://www.atlascopco.com/es-es/vacuum-solutions



Soluciones para el vacío

Todos los productos y ventajas de las bombas de vacío
Atlas Copco Vacuum

Level up your experience at
atlascopco.com

