



En **UCERSA**, gracias a nuestro departamento de ingeniería, ofrecemos **soluciones “llave en mano”** para diferentes **proyectos industriales**. Desde filtración hasta insonorización acústica, pasando por aire comprimido, equipos de ventilación y refrigeración.

Gracias a nuestro gran equipo de profesionales, **ofrecemos servicio técnico y mantenimiento 24 horas**.





Aspiración y Filtrado

Disponemos de una amplia gama de filtros de aspiración, tanto de mangas como de cartuchos, que ofrecen soluciones a cualquier necesidad.

Personalizamos cada proyecto según las necesidades del cliente, siendo su satisfacción nuestra prioridad.

Ofrecemos soluciones para diferentes áreas industriales, tales como cerámica, madera, química, atomización, cartonajes, calderas de biomasa y un largo etcétera.

Por estos motivos disponemos de una amplia gama de equipos de filtrado:

- **Filtros de mangas serie FR y XL** para grandes caudales.
- **Filtros de cartuchos serie FRC.** Más eficientes y compactos.
- **Filtros de limpieza serie FC/P** para aplicaciones con alto vacío.
- **Filtros de humos serie FRH** diseñados a medida para gases con temperatura atendiendo a las necesidades del cliente.
- **Filtros para polvos** con riesgo de explosión (ATEX).
- **Filtros para neblinas** de aceites, gases carbonatados...

Instalación de tuberías en acero al carbono, galvanizadas y acero inoxidable.

Gracias a nuestro departamento de ingeniería, damos servicio en todas las fases del desarrollo de la instalación: asesoramiento, dimensionado, mediciones in-situ, diseño, cálculo, ejecución de las instalaciones y monitorización.

Monitorización en tiempo real para visualización, control de parámetros y planificación de mantenimientos predictivos.



Ventilación Industrial

Ofrecemos soluciones industriales para el acondicionamiento de salas de máquinas, así como el asesoramiento y venta de ventiladores industriales para cualquier aplicación que necesite el cliente.

Acondicionamiento de salas

- Estudio y asesoramiento
- Ventilación de salas de máquinas
- Canalizaciones de aire
- Silenciadores y chimeneas

Ventiladores

- Grandes caudales
- Alta presión
- Directos o con transmisión
- Aire limpio o polvoriento
- Aspiración o impulsión
- Certificados ATEX



Energyefficiency es un concepto desarrollado por Ucersa gracias a sus más de 40 años de experiencia en el diseño y ejecución de instalaciones industriales en el ámbito de la aspiración y filtrado, la refrigeración de circuitos hidráulicos (**ENEA**) y el aire comprimido.

Se trata de una serie de acciones que mejoran el rendimiento de la instalación y reducen el consumo energético, adaptándose a las necesidades de producción y consiguiendo un ahorro económico considerable.

Los sistemas **Energyefficiency** son aplicables, tanto a instalaciones nuevas, como a las ya existentes. Nuestro personal cualificado estudiará de manera personalizada cada caso y le ofrecerá las soluciones que mejor se adapten a sus necesidades.



Monitorización en tiempo real



Instalaciones Centralizadas de Limpieza

Cada día es más importante mantener las plantas de producción lo más limpias posible. Para conseguirlo hay que proporcionar los medios más adecuados para que este trabajo sea lo más eficaz posible. Para conseguirlo en **UCERSA** instalamos filtros de limpieza centralizada, que permiten disponer de un punto de aspiración en cualquier rincón de la planta de producción. Esos puntos se pueden distribuir por toda la instalación, tanto a nivel del suelo como en plataformas a distinto nivel, e incluso en fosos o pasarelas.

Estas aspiraciones facilitan tener una buena herramienta de limpieza para el operario, donde los medios mecánicos como las barredoras no pueden alcanzar, por difícil acceso o encontrarse a distinto nivel del suelo.

La instalación consiste en la implantación de una red de conductos, de adecuadas dimensiones, que se distribuyen a lo largo de la planta productiva, igual que se hace con el aire comprimido o el agua, facilitando al operario un punto de aspiración de limpieza de fácil acceso en cada rincón, plataforma o punto de acumulación.

Toda la red va a un filtro de aspiración con bomba de vacío, donde el polvo se descarga para su posterior tratamiento. De este modo se pueden obtener unos niveles de limpieza óptimos y mantenerlos con una inversión de tiempo mínima para el operario.

Ventajas:

- Reducción en el tiempo de limpieza.
- Eliminación de escobas o cepillos tradicionales
- Se elimina totalmente la producción de polvo al limpiar.
- Las limpiezas son más efectivas y duraderas.

