

## MURRAY

**Descripción:** Tubo para envío en las dragas, con cubierta negra lisa en goma CR resistente al agua de mar, a los agentes atmosféricos y a la abrasión; refuerzo sintéticos de alta resistencia divididos de estratos de goma natural que permiten mantener la sección y una buena flexibilidad. Capa interior en goma SBR/NR con buena resistencia a la abrasión y el desgarró.

**Uso:** Usado como frangi. En los conductos de descarga de las dragas, para el envío de arena y grava o detritos mezclados con agua.

**Temperatura:** -40°C +70°C

Longitud según pedido



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Peso nominal kg/mt	Flexibilidad %/m
MURRAY	200	247,5	7	21	18,76	24
MURRAY	254	293	8	24	18,86	19
MURRAY	271	315	8	24	15,3	17
MURRAY	305	356	8	24	29,27	16
MURRAY	390	450	7	21	44,21	12

## DRAGA

**Descripción:** Tubo CORD metálico para las líneas de descarga en los sistemas de dragado, con cubierta negra lisa, en goma CR con óptima resistencia al agua de mar, agentes atmosféricos, trazas de aceites y a la abrasión; reforzado con hilo de acero y dividido en estratos de goma que permiten obtener una elevada flexibilidad. Capa interior en goma negra SBR/NR con óptima resistencia a la abrasión y al desgarró.

**Uso:** Utilizado como conexión flexible en los conductos de descarga con trabajo pesado; disponible con extremos provistos de rácores vulcanizados y revestidos. Su fabricación permite la curvatura del tubo vacío sin dañar su estructura.

**Temperatura:** -40°C +70°C

Longitud según pedido



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Peso nominal kg/mt	Flexibilidad %/m
DRAGA	203	249	15	45	21,35	38
DRAGA	305	352	15	45	31,55	32
DRAGA	400	452	15	45	47,65	27
DRAGA	590	666	15	45	109,44	16
DRAGA LIGHT/TI	250	294	10	30	25,70	35
DRAGA LIGHT/TI	300	338	10	30	27,88	32
DRAGA LIGHT/TI	400	444	1	30	21,29	24

## ALBERT

**Descripción:** Tubo para aspiración de dragas; cubierta en goma negra ondulada en goma SBR resistente al agua de mar, a los agentes atmosféricos y a la abrasión, con refuerzo textil de alta tenacidad y espiral de acero incorporada, con capa interior en goma negra lisa, con buena resistencia a la abrasión y al desgarró.

**Uso:** Tubo para aspiración de arena y grava mezclada con agua en operaciones de dragado; realizable con bocas alargadas o con racores vulcanizados y revestidos.

**Temperatura:** -40°C +70°C

Longitud según pedido



Tipo	Ø interior mm	Peso nominal kg/mt	Radio curvatura mm	Vacío bar
ALBERT	254	26,57	2500	0,9
ALBERT	300	38,79	3000	0,9
ALBERT	350	50,53	4300	0,9
ALBERT	400	57,13	4800	0,9

## DRAWA

**Descripción:** Tubo para uniones en las dragas (elinda), con cubierta en goma negra ondulada (CR), con óptima resistencia al agua de mar, trazas de aceite, agentes atmosféricos y abrasión; refuerzo en tejido textil de alta tenacidad y anillos de acero incorporados. Capa interior en goma SBR/NR con óptima resistencia a la abrasión y al desgarró.

**Uso:** Tubo flexible para la conexión entre la bomba de dragado y los conductos de aspiración a la draga, construido con anillos de acero y utilizado para aspiración de agua, fango y detritos de dragado.

**Temperatura:** -40°C +70°C

Longitud según pedido



Tipo	Ø interior mm	Espesor capa inf. mm	Peso nominal kg/mt	Flexibilidad %/m
DRAWA	250	15	48	42/0,9
DRAWA	305	15	58	32/0,9
DRAWA	350	15	66	27/0,9
DRAWA	400	15	77	24/0,9
DRAWA	450	15	87	21/0,9