

ALIREX NETTUNO

Descripción: Tubo semiliso en PVC de color transparente con espiral interior blanca en PVC. Superficie interna lisa.

Uso: Ideal para la aspiración y propulsión de alimentos admitidos por el D:M: 21-3-73 y correspondiente a los simulados A, B, C y D del D.M. 220 del 26-4-93, como: cerveza, vino, licores con contenido en alcohol hasta el 25%, vinagre, agua mineral, bebidas sin alcohol, zumo de frutas.

Temperatura: -10°C +60°C



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
NETTUNO	20	25,6	240	5	15	110	50	7
NETTUNO	25	31,6	300	5	15	130	50	7
NETTUNO	30	35,8	360	5	15	150	50	7
NETTUNO	32	38,0	390	5	15	155	50	7
NETTUNO	35	41,4	440	5	15	170	50	7
NETTUNO	38	44,8	520	5	15	182	50	7
NETTUNO	40	47,0	550	5	15	195	50	7
NETTUNO	45	52,6	670	5	15	215	50	7
NETTUNO	50	58,2	800	5	15	235	50	7
NETTUNO	55	63,2	900	5	15	255	50	7
NETTUNO	60	68,2	970	5	15	275	50	7
NETTUNO	63	71,4	1040	5	15	290	50	7
NETTUNO	70	79,0	1200	5	15	320	50	7

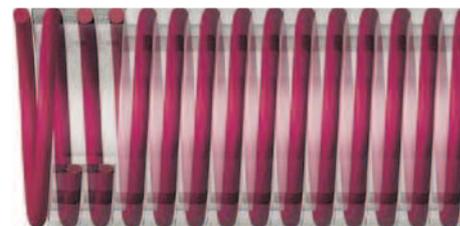
Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
NETTUNO	76	85,4	1380	5	15	340	50	7
NETTUNO	80	90,4	1550	4	12	365	30	7
NETTUNO	90	102,0	1850	4	12	420	30	7
NETTUNO	100	112,0	2200	4	12	470	30	7
NETTUNO	110	122,0	2550	4	12	520	30	6
NETTUNO	120	132,4	2800	3	9	650	30	6
NETTUNO	127	139,4	3000	3	9	680	30	5,5
NETTUNO	150	162,4	4300	3	9	780	20	5
NETTUNO	200	216,4	6500	2	6	1000	10	4,5
NETTUNO	250	267,0	8500	1,5	4,5	1800	*	4
NETTUNO	300	317,0	11000	1	3	2000	*	4
NETTUNO	304,8	321,8	11000	1	3	2000	*	4

ENOREX BACCO

Descripción: Tubo semiliso en PVC de color transparente con espiral interior roja en PVC rígido. Superficie interior lisa.

Uso: Ideal para la aspiración y propulsión de alimentos admitidos por el D.M. 21-3-73 y sucesivas modificaciones. Específico para el paso de orujo, cerveza, vino, licores con contenido en alcohol hasta el 25%, líquidos alimentarios, etc.

Temperatura: -10°C +60°C



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
BACCO	20	26,6	310	9	27	110	50	10
BACCO	25	32,0	400	9	27	130	50	10
BACCO	30	37,6	500	9	27	150	50	10
BACCO	32	39,6	520	9	27	155	50	10
BACCO	35	43,0	600	9	27	170	50	10
BACCO	38	46,8	730	9	27	182	50	10
BACCO	40	49,0	760	9	27	195	50	10
BACCO	45	54,0	920	9	27	215	50	10
BACCO	50	59,4	1100	8	24	235	50	10
BACCO	55	64,4	1270	8	24	255	50	10
BACCO	60	69,4	1460	8	24	275	50	10

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
BACCO	63	72,8	1630	8	24	290	50	10
BACCO	70	80,4	1800	8	24	320	50	10
BACCO	76	87,0	1900	8	24	340	50	10
BACCO	80	92,4	2200	7	21	365	30	10
BACCO	90	105,2	2600	6	18	420	30	10
BACCO	100	115,6	3300	6	18	470	30	9
BACCO	110	126,0	3650	5	15	520	30	9
BACCO	120	136,0	4200	5	15	650	30	9
BACCO	127	144,0	4400	5	15	680	30	9
BACCO	150	169,6	6400	4	12	780	20	8,5
BACCO	200	224,4	10300	4	12	1000	10	8

ALIREX NETTUNO ANTISTATICO

Descripción: Tubo en PVC interiormente liso y exteriormente ligeramente ondulado. Con espiral de refuerzo en PVC blanco junto con un cable de cobre para la disipación electrostática.

Uso: Ideal para la aspiración y propulsión de productos alimentarios líquidos y sólidos; normativa de referencia D.M. 21-3-73 y D.M. 220 del 26-4-93.

Temperatura: -10°C +60°C



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
NETTUNO	20	25,6	240	5	15	110	50	7
NETTUNO	25	31,6	300	5	15	130	50	7
NETTUNO	30	35,8	360	5	15	150	50	7
NETTUNO	32	38,0	390	5	15	155	50	7
NETTUNO	35	41,4	440	5	15	170	50	7
NETTUNO	38	44,8	520	5	15	182	50	7
NETTUNO	40	47,0	550	5	15	195	50	7
NETTUNO	45	52,6	670	5	15	215	50	7
NETTUNO	50	58,2	800	5	15	235	50	7
NETTUNO	55	63,2	900	5	15	255	50	7
NETTUNO	60	68,2	970	5	15	275	50	7
NETTUNO	63	71,4	1040	5	15	290	50	7
NETTUNO	70	79,0	1200	5	15	320	50	7

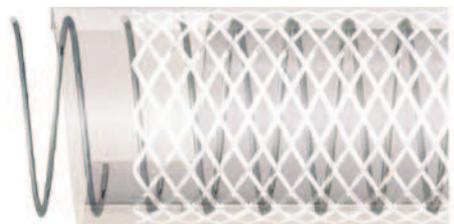
Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
NETTUNO	76	85,4	1380	5	15	340	50	7
NETTUNO	80	90,4	1550	4	12	365	30	7
NETTUNO	90	102,0	1850	4	12	420	30	7
NETTUNO	100	112,0	2200	4	12	470	30	7
NETTUNO	110	122,0	2550	4	12	520	30	6
NETTUNO	120	132,4	2800	3	9	650	30	6
NETTUNO	127	139,4	3000	3	9	680	30	5,5
NETTUNO	150	162,4	4300	3	9	780	20	5
NETTUNO	200	216,4	6500	2	6	1000	10	4,5
NETTUNO	250	267,0	8500	1,5	4,5	1800	*	4
NETTUNO	300	317,0	11000	1	3	2000	*	4
NETTUNO	304,8	321,8	11000	1	3	2000	*	4

VACUPRESS CRISTAL

Descripción: Tubo en PVC plastificado de dos capas, con espiral de acero en la primera capa y refuerzo en fibra de poliéster entre ambas. Color neutro transparente. Tipo pesado.

Uso: Ideal para la aspiración e impulsión de líquidos alimentarios, agua potable, alcoholes hasta el 28%, sustancias alimentarias, donde son necesarias condiciones especialmente duras de utilización.

Temperatura: -5°C +65°C



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
VACUPRESS	25	35,5	680	12	48	90	60	9
VACUPRESS	32	42,5	800	12	48	110	60	9
VACUPRESS	38	51,0	1150	12	48	135	30	9
VACUPRESS	40	53,0	1200	12	48	140	30	9

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacío mt/H ₂ O
VACUPRESS	45	58,0	1400	12	48	155	30	9
VACUPRESS	50	63,5	1600	12	48	170	30	9
VACUPRESS	60	74,0	1980	12	48	200	30	9
VACUPRESS	63	77,0	2050	12	48	210	30	9

FOOD WASH/M

Descripción: Tubo con capa interior blanca lisa, en goma EPDM alimentario; reforzado con textil de alta resistencia, cubierta azul lisa resistente a aceites, a la abrasión y a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo adecuado para el servicio de lavado con agua mezclada con vapor, en la industria láctea, mataderos, industria alimentaria, etc; muy flexible y resistente.

Temperatura: -40°C +130°C

Esterilización: -

Normativa: FDA e D.M. 21/3/73

Disponible con racores.

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt
FOOD WASH M	13	22	0,37	10	40	40
FOOD WASH M	16	26	0,45	10	40	40
FOOD WASH M	19	30	0,56	10	40	40
FOOD WASH M	25	38	0,75	10	40	40
FOOD WASH M	32	48	1,26	10	40	40
FOOD WASH M	38	55	1,62	10	40	40
FOOD WASH M	51	69	2,19	10	40	40
FOOD WASH M	63,5	88	3,90	10	40	40
FOOD WASH M	76	101	4,34	10	40	40
FOOD WASH M	102	132	6,34	10	40	40



FOOD STERILIZATION/M 170

Descripción: Tubo con capa interior blanco liso, en goma EPDM alimentaria; refuerzo textil de alta tenacidad y cubierta en goma sintética en color azul resistente a los aceites, a la abrasión y a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo CORD, flexible y resistente, indicado para el servicio de limpieza y esterilización con vapor saturado en industria lácteas, mataderos, industrias alimentarias, etc.

Temperatura: -40°C +170°C

Esterilización: -

Normativa: FDA e D.M. 21/3/73

Disponible con racores.

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt
M 170	13	25	0,42	7	70	40
M 170	16	28	0,50	7	70	40
M 170	19	30	0,63	7	70	40
M 170	25	38	0,88	7	70	40
M 170	32	46	1,20	7	70	40
M 170	38	54	1,63	7	70	40
M 170	51	68	2,12	7	70	40



FOOD/M AG

Descripción: Tubo con capa interior blanca lisa, en goma NBR alimentaria; refuerzo textil de alta resistencia, dividido en goma y cubierta azul lisa en impresión de tela, en goma CR resistente a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo CORD para envío de productos alimenticios, particularmente apto para alimentos grasos y aceite.

Temperatura: -35°C +80°C

Esterilización: Máximo 110°C con vapor por algunos minutos.

Normativa: D.M. 21/3/73, FDA 21, IANESCO 232/1 para aceite de oliva y n°2974 para leche.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Fino al D.I. mm	Longitud rollo mt	Peso nominal kg/m
M AG	19	31	0,67	10	30	65	60	0,67
M AG	25	37	0,84	10	30	65	60	0,84
M AG	32	46	1,24	10	30	65	60	1,24
M AG	32	48	1,42	10	30	65	60	1,42
M AG	40	58	2,03	10	30	65	60	2,03
M AG	51	67	2,12	10	30	65	40	2,12
M AG	51	71,5	2,93	10	30	65	60	2,93
M AG	65	89	4,33	10	30	65	60	4,33

FOOD AM/AG

Descripción: Tubo con capa inferior blanca lisa, en goma IIR alimentaria sin sabor ni olor; con refuerzo textil de alta resistencia y dividido en goma y cubierta roja, lisa con impresión de tela, en goma IIR resistente a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo con espiral para la aspiración e impulsión de productos alimentarios, en particular adecuado para los alimentos grasos y aceite.

Temperatura: -35°C +80°C

Esterilización: Máximo 110°C con vapor por algunos minutos.

Normativa: D.M. 21/3/73, FDA 21, IANESCO 232/1 para aceite de oliva y n°2974 para leche.

Disponible versión ondulada.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt	Vacio mt/H ₂ O
AM/AG	25	37	0,96	10	30	60	110	0,9
AM/AG	32	46	1,40	10	30	60	150	0,9
AM/AG	38	52	1,63	10	30	60	180	0,9
AM/AG	40	54	1,70	10	30	60	185	0,9
AM/AG	51	65	2,19	10	30	60	250	0,9
AM/AG	51	67	2,46	10	30	40	250	0,9
AM/AG	63,5	79,5	3,07	10	30	60	325	0,9
AM/AG	76	92	3,60	10	30	60	390	0,9
AM/AG	102	120	5,48	10	30	60	555	0,9
AM/AG	40	62	2,68	10	30	60	220	0,8
AM/AG	65	86	3,59	10	30	60	390	0,5
AM/AG	76	95	4,41	10	30	60	470	0,5

FOOD M ANG

Descripción: Tubo con capa interior lisa, in goma NR alimentaria; refuerzo textil de alta resistencia dividido en goma y cubierta roja, lisa en impresión de tela, en goma EPDM resistente a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo CORD para el envío de agua potable, vino, zumos de frutas, bebidas sin contenido en grasas.

Temperatura: -35°C +70°C

Esterilización: Máximo 110°C con vapor por algunos minutos.

Normativa: D.M. 21/3/73, FDA21

Disponible versión ondulada.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt
M ANG	13	22	0,96	10	30	60
M ANG	19	27	1,40	10	30	60
M ANG	19	30	1,63	10	30	60
M ANG	25	34	1,70	10	30	60
M ANG	25	38	2,19	10	30	60
M ANG	32	48	2,46	10	30	60
M ANG	38	55	3,07	10	30	60
M ANG	40	54	3,60	10	30	60
M ANG	51	71,5	5,48	10	30	60
M ANG	63,5	88	2,68	10	30	60
M ANG	65	88	3,59	10	30	60
M ANG	76	101	4,41	10	30	60

FOOD/AM ANG

Descripción: Tubo con capa interior lisa, en goma NR alimentaria; espiral metálica y refuerzo textil de alta resistencia dividido de goma y cubierta roja lisa en impresión de tela, en goma EPDM resistente a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo con espiral para aspiración e impulsión de agua potable, vino, zumo de frutas, bebidas sin alcohol y líquidos alimentarios sin contenidos en grasa.

Temperatura: -35°C +80°C

Esterilización: Máximo 110°C con vapor por algunos minutos.

Normativa: D.M. 21/3/73, FDA21



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Fino al D.I. mm	Longitud rollo mt	Peso nominal kg/m
AM ANG	20	30	0,67	10	30	102	60	0,69
AM ANG	25	38	0,84	10	30	102	60	0,97
AM ANG	38	50	1,24	10	30	102	60	1,38
AM ANG	38	52	1,42	10	30	102	60	1,57
AM ANG	40	54	2,03	10	30	102	60	1,67
AM ANG	51	65,5	2,12	10	30	102	40	2,11
AM ANG	63,5	80,5	2,93	10	30	102	60	3,08
AM ANG	76	93	4,33	10	30	102	60	3,70
AM ANG	80	97	4,33	10	30	102	60	3,86
AM ANG	90	107	4,33	10	30	102	60	4,30
AM ANG	102	120	4,33	10	30	102	60	5,32

FOOD/M S/ANG

Descripción: Tubo con capa inferior blanca lisa, en goma IIR alimentaria sin sabor ni olor; refuerzo textil de alta resistencia dividido de goma y cubierta roja, lisa en impresión de tela, en goma IRR resistente a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo CORD para envío de vinos y alcohol de 96°C; particularmente estudiado para su uso en cervecerías y destilerías, incoloro e insípido.

Temperatura: -40°C +120°C

Esterilización: Máximo 130°C con vapor y detergente, HNO al 3%, NAOH al 15%, por algunos minutos.

Normativa: D.M. 21/3/73, FDA21, D.M. 26/4/93 para alimentos alcohólicos.

Disponible con racores



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt
M S/ANG	13	22	0,31	10	30	60
M S/ANG	19	29	0,48	10	30	60
M S/ANG	19	32	0,67	10	30	60
M S/ANG	25	38	0,81	10	30	60
M S/ANG	32	48	1,27	10	30	60

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt
M S/ANG	38	56	1,65	10	30	60
M S/ANG	40	60	1,93	10	30	60
M S/ANG	51	71	2,39	10	30	60
M S/ANG	63,5	84,5	3,07	10	30	60
M S/ANG	76	101	4,23	10	30	60

FOOD/AM S. ANG

Descripción: Tubo con capa inferior blanca lisa, en goma IIR alimentaria sin sabor ni olor; refuerzo textil de alta resistencia dividido de goma y cubierta roja, lisa en impresión de tela, en goma IRR resistente a los agentes atmosféricos.

Uso: Tubo con espiral para aspiración y envío de vinos y alcohol de 96°C; particularmente estudiado para su uso en cervecerías y destilerías, incoloro e insípido.

Temperatura: -40°C +120°C

Esterilización: Máximo 130°C con vapor y detergente, HNO al 3%, NAOH al 15%, por algunos minutos.

Normativa: D.M. 21/3/73, FDA21, D.M. 26/4/93 para alimentos alcohólicos.

Disponible con racores



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt	Radio mm	Vacio bar
AM S. ANG	19	32	0,96	10	30	60	84	0,9
AM S. ANG	25	38	1,40	10	30	60	115	0,9
AM S. ANG	32	46	1,63	10	30	60	145	0,9
AM S. ANG	38	52	1,70	10	30	60	180	0,9
AM S. ANG	40	54	2,19	10	30	60	185	0,9
AM S. ANG	51	65	2,46	10	30	40	245	0,9
AM S. ANG	63,5	80	3,07	10	30	60	310	0,9
AM S. ANG	76	93	3,60	10	30	60	390	0,9
AM S. ANG	102	120	3,60	10	30	60	555	0,9

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt	Radio mm	Vacio bar
AM S. ANG	38	55	5,48	10	30	60	175	0,9
AM S. ANG	51	67,5	2,68	10	30	60	240	0,9
AM S. ANG	63,5	51	3,59	10	30	60	305	0,9
AM S. ANG	76	94,5	4,41	10	30	60	385	0,9
AM S. ANG	102	121,5	4,41	10	30	60	550	0,9
AM S. ANG	25	39,5	2,68	10	30	60	145	0,8
AM S. ANG	38	52,5	3,59	10	30	60	230	0,8
AM S. ANG	40	54,5	4,41	10	30	60	240	0,8
AM S. ANG	51	65,5	4,41	10	30	60	320	0,5
AM S. ANG	63,5	78	4,41	10	30	60	410	0,5
AM S. ANG	76	94	4,41	10	30	60	500	0,5

MILK FOOD/AM

Descripción: Tubo con capa interior blanca lisa en EPDM alimentario, sin sabor ni olor; refuerzo textil de alta resistencia y espiral de acero interior, con cubierta azul, lisa en goma NR resistente a los agentes atmosféricos y a la abrasión.

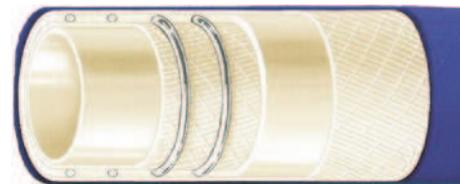
Uso: Tubo espiralado liso, proyectado esencialmente para la aspiración e impulsión de la leche y sus derivados.

Temperatura: -40°C +120°C

Esterilización: Lavado con HNO al 3%, CH COOH al 15%, NAOH al 15%, máximo 50°C, lavado con vapor con puntas de 150°C por 30 minutos.

Normativa: FDA y BGW XXI cat. 2

Disponible con racores



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso kg/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Longitud rollo mt	Radio mm	Vacío bar
MILK FOOD/AM	20	32	0,63	10	30	60	60	0,9
MILK FOOD/AM	25	37	0,75	10	30	60	75	0,9
MILK FOOD/AM	30	42	0,92	10	30	60	90	0,9
MILK FOOD/AM	32	44	0,97	10	30	60	100	0,9
MILK FOOD/AM	38	50	1,12	10	30	60	120	0,9
MILK FOOD/AM	40	53	1,28	10	30	40	130	0,9
MILK FOOD/AM	51	64	1,78	10	30	60	170	0,9
MILK FOOD/AM	60	73	2,05	10	30	60	230	0,9
MILK FOOD/AM	63,5	76,5	2,15	10	30	60	250	0,9
MILK FOOD/AM	70	84	2,46	10	30	60	260	0,9
MILK FOOD/AM	76	90	2,77	10	30	60	300	0,9
MILK FOOD/AM	80	94	2,90	10	30	60	320	0,9
MILK FOOD/AM	90	105	3,40	10	30	60	400	0,9
MILK FOOD/AM	102	115	3,81	10	30	60	500	0,9

AGUA POTABLE

Descripción: Tubo por capas con parte interior blanca, lisa, en goma IIR de calidad alimentaria, reforzado con tejido sintético de alta resistencia, dividido de goma y cubierta naranja, lisa en impresión de tela, en goma EPDM resistente a los agentes atmosféricos, al ozono y al agua de mar.

Uso: Tubo CORD proyectado para el paso de agua potable de la nave a la plataforma y en las industrias de producción de agua destinada al consumo.

Temperatura: -40°C +100°C

Norma correspondiente a la capa interior:

FDA título 21, artículo 177.2600 para alimentos acuosos

Bg VV XXI Cat. 2 para alimentos acuosos y grasos.

Otros diámetros según pedido



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Peso kg/mt	Longitud rollo mt
AGUA POTABLE	51	69	20	60	2,20	60
AGUA POTABLE	76	96	20	60	3,26	60
AGUA POTABLE	102	122	20	60	4,49	60

PFA

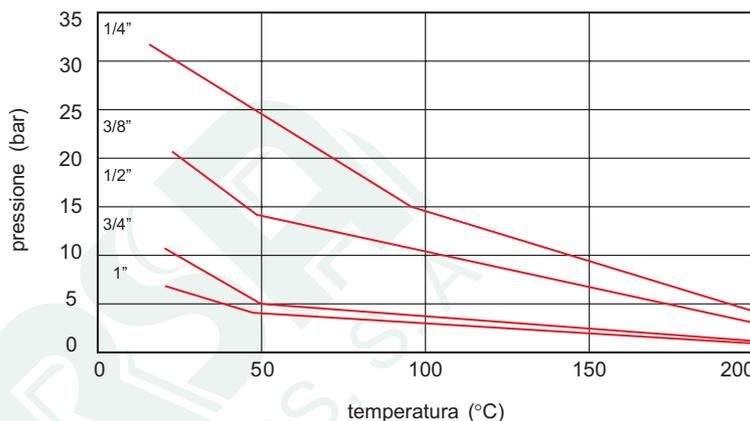
Descripción: Tubo en material termoplástico PFA (FDA), liso por dentro y por fuera.

Uso: Trasvase de líquidos: químicos, medicinales, para biotecnología, semiconductores, industria alimentaria. Aislamientos eléctricos: Protección de cables e hilos. Protección mecánica: cables push-pull (frenos, engranajes, caja de cambio).

Longitud de rollo bajo pedido.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Ø exterior inch	Peso gr/mt	Espesor mm
PFA	22,26	25,40	1	282/223	1,57
PFA	15,91	19,05	3/4	206/166	1,57
PFA	9,56	12,7	1/2	129/106	1,57
PFA	6,37	9,52	3/8	93/76	1,57
PFA	3,21	6,35	1/4	55/46	1,57
PFA	12	14	-	101/75	1
PFA	10	12	-	85/64	1
PFA	6	8	-	54/51	1
PFA	4	6	-	39/29	1
PFA	2	4	-	17/23	1



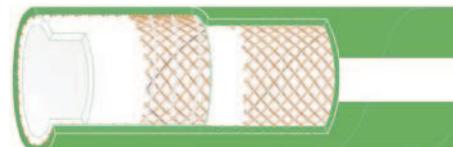
PHARMAKLER FEP

Descripción: Tubo por capas con cubierta en verde PDM resistente a los disolventes y a los agentes atmosféricos; capa interior en FEP blanco completamente liso. Refuerzo textil y espiral en acero, con óptima resistencia mecánica.

Uso: Instalaciones fijas o móviles en la industria farmacéutica, química y cosmética; aspiración e impulsión de disolventes, aceites y corrosivos químicos.

Normativa: FDA–USP CL.V1

Temperatura: -40°C +175°C



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Espesor mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.	Depresión bar.	Radio curvatura mm	Peso nominal kg/mt	Longitud rollo mt
FEP	19	31	6	10	40	0,9	200	0,73	20/40
FEP	25	37	6	10	40	0,9	225	0,89	20/40
FEP	32	44	6	10	40	0,9	275	1,15	20/40
FEP	38	51	6,5	10	40	0,9	350	1,38	20/40
FEP	50	65,5	7,75	10	40	0,9	400	2,20	20/40

TECHNOSIL FOOD

Descripción: Tubo de silicona tipo VMQ (FDA 21, FCR 177.200, YDGACL. XV). Fabricado por extrusión y reforzado por un tejido de poliéster que garantiza una resistencia a la presión más elevada. Liso y translúcido tanto exterior como interiormente.

Uso: Ideal para el transporte de líquidos a alta temperatura en el sector alimentario. Buena resistencia a la presión.

Temperatura: -55°C +200°C

Bajo pedido rollos de 40mts.



Tipo	DN mm	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt
TECHNOSIL FOOD	6	6,3	13,2	125	9	28	40	10
TECHNOSIL FOOD	8	7,9	15,0	150	7,5	23	45	10
TECHNOSIL FOOD	10	9,5	16,6	170	7	21	55	10
TECHNOSIL FOOD	12	12,7	20,3	235	5	17	70	10
TECHNOSIL FOOD	16	15,8	24,5	330	4	13	85	10

Tipo	DN mm	Ø interior mm	Ø exterior mm	Peso gr/mt	Presión trabajo bar.	Presión máxima bar.	Radio mm	Longitud rollo mt
TECHNOSIL FOOD	19	19,0	27,9	390	3,5	11	95	10
TECHNOSIL FOOD	22	22,2	31,3	460	3	10	110	10
TECHNOSIL FOOD	25	25,0	34,5	510	3	9	135	10
TECHNOSIL FOOD	32	31,7	40,8	620	2	7	160	10

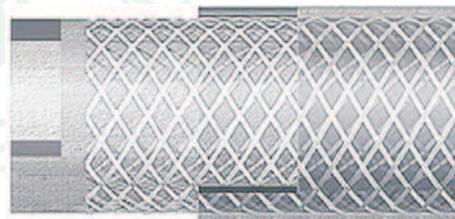
VENA TECHNOSIL PHARM

Descripción: Tubo en silicona catalizado con platino puro, para su utilización en la industria farmacéutica; responde a la norma CEE 93/04 y USP V1.

Uso: Para el paso de aire y líquidos en presión.

Temperatura: -55°C +220°C

Longitud rollo 10 mt, bajo pedido rollos de 40mts.



Tipo	Ø interior mm	Espesor pared mm	Ø exterior mm	Presión bar	Radio curvatura mm	Peso nominal gr/mt
PHARM	6,3	3,45	13,2	28	40	109
PHARM	7,9	3,55	15	23	45	147
PHARM	9,5	3,55	16,6	21	55	185
PHARM	12,7	3,8	20,3	17	70	260
PHARM	15,9	4,3	24,5	13	85	336

Tipo	Ø interior mm	Espesor pared mm	Ø exterior mm	Presión bar	Radio curvatura mm	Peso nominal gr/mt
PHARM	19	4,45	27,9	11	95	410
PHARM	22,2	4,55	31,3	10	110	486
PHARM	25,4	4,55	34,5	9	135	562
PHARM	31,2	4,80	40,8	7	160	699

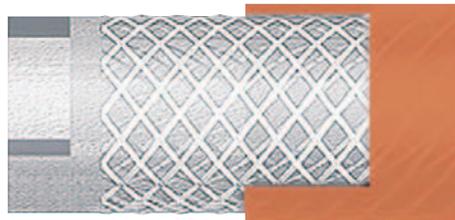
VENA TECHNOSIL PLATINUM H/PTV

Descripción: Tubo en silicona tipo VMQ cargado al platino conforme a la norma FDA 21 CFR 177.2006 Y BFR XV; liso por dentro y fuera con refuerzo textil para la resistencia a la presión. Capa exterior naranja.

Uso: Para el paso de muchos tipos de líquidos en los sectores alimentario y farmacéutico.

Temperatura: -55°C +220°C

Longitud del rollo 10 mt., bajo pedido rollo de 40mts.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.	Radio curvatura mm	Peso nominal gr/mt
PLATINUM	5	11	18	53	40	95
PLATINUM	6,35	12	17	50	45	105
PLATINUM	7,93	15	15	45	55	160
PLATINUM	9,52	17	14	42	70	190
PLATINUM	12,7	22	11	34	85	300

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.	Radio curvatura mm	Peso nominal gr/mt
PLATINUM	15,87	25	10	30	95	370
PLATINUM	19,05	31	7	22	135	570
PLATINUM	25,4	38	6	18	160	740
PLATINUM	31,75	46	5	15	200	1020

VENASIL 640

Descripción: Tubo de silicona mallado tipo VMQ, liso por dentro y fuera, de color neutro.

Tipo alimentario technofood: FDA 21, CFR 177.2006 Y BGAXV

Tipo farmacéutico technopharm: CEE 93/04 USP V 1

Alta resistencia a la presión

Uso: Para el transporte de aire y líquidos, adecuado para sistemas de racores en AISI 316

Temperatura: -60°C +200°C

Tramos: 4 mt estándar, 6-10-40 mt. Sobre pedido.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.	Peso nominal gr/mt
VENASIL 640	10	19	9,7	29	301
VENASIL 640	20	29	7,4	22	501
VENASIL 640	30	39	6	18	701
VENASIL 640	40	49	5	15	901

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.	Peso nominal gr/mt
VENASIL 640	50	59	4	12	1102
VENASIL 640	60	69	3,6	10	1302
VENASIL 640	80	89	2,4	7	1702
VENASIL 640	100	111	1,6	5	2143

** Otros diámetros disponibles (mm): 6, 8, 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 26, 27, 28, 28.6, 30, 32, 34, 35, 38, 39, 40, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 59, 60, 62, 63, 63.5, 65, 69, 70, 73, 76, 80, 83, 85, 87, 90, 95.

VENASIL 650

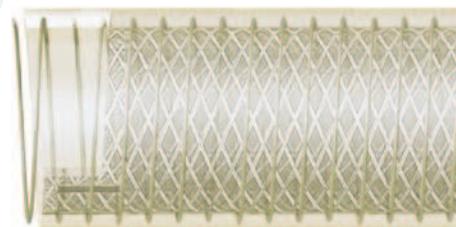
Descripción: Tubo en silicona tipo VMQ, correspondiente a la norma FDA 21 CFR 177.2600 Y BGA liso interna y externamente, con refuerzo textil y espiral en acero inox. AISI 304; producto con silicona **catalizada con platino** en la versión **TECHNOPHARM** CEE 93/04 y USP V1.

Uso: Para el paso de líquidos alimentarios y farmacéuticos a alta temperatura, utilizado en presión y en aspiración, donde se necesita resistencia mecánica y versatilidad de instalación.

Temperatura: -55°C +100°C

Reacción al fuego: UL 94 VO, DIN 2401, CLASSE 1 Dm84

Tramos: 4 mt estándar, 6-10-40 mt. Bajo pedido.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Espesor mm	Radio curvatura mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.
VENASIL 650	6	15	4,5+1	62	16,6	50
VENASIL 650	8	17	4,5+1	65	14,3	43
VENASIL 650	10	18	4,5+1	69	12,8	38
VENASIL 650	13	22	4,5+1	75	11,2	34
VENASIL 650	16	25	4,5+1	82	10,0	30
VENASIL 650	18	27	4,5+1	87	9,4	28
VENASIL 650	20	29	4,5+1	92	8,9	27
VENASIL 650	22	31	4,5+1	92	8,5	26
VENASIL 650	25	34	4,5+1	107	8,0	24
VENASIL 650	28	37	4,5+1	116	7,5	23
VENASIL 650	32	41	4,5+1	131	7,0	21
VENASIL 650	35	44	4,5+1	143	6,7	20

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Espesor mm	Radio curvatura mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.
VENASIL 650	38	47	4,5+1	155	6,4	19
VENASIL 650	40	49	4,5+1	165	6,3	19
VENASIL 650	42	51	4,5+1	175	6,1	18
VENASIL 650	45	54	4,5+1	190	5,9	18
VENASIL 650	50	59	4,5+1	220	5,6	17
VENASIL 650	51	61	4,5+1	227	5,5	17
VENASIL 650	63	72	4,5+1	321	4,8	14
VENASIL 650	76	85	4,5+1	468	3,9	12
VENASIL 650	90	99	4,5+1	702	3,0	9
VENASIL 650	100	109	4,5+1	937	2,3	7
VENASIL 650	102	111	4,5+1	945	2,1	7

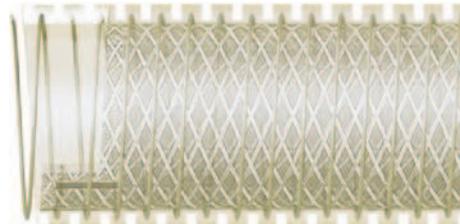
VENASIL 670

Descripción: Tubo en silicona tipo VMQ conforme a la norma FDA 21 CFR 177.2600 y BGA, cara interior lisa y exterior grecada con refuerzo textil y espiral en acero inox. 304; producto con silicona catalizada al platino en la versión TECHNOPHARM CEE 93/04 y USP V1.

Uso: Para el paso de fluidos alimentarios y farmacéuticos a alta temperatura, utilizado en presión y en aspiración, donde se requiere resistencia mecánica y versatilidad de instalación.

Temperatura: -60°C +200°C

Tramos: 4 mt estándar, 6-10-40 mt. Sobre pedido.



Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Espesor mm	Radio curvatura mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.
VENASIL 670	6	16	5	41	14,6	44
VENASIL 670	8	18	5	43	13,4	40
VENASIL 670	10	20	5	44	12,4	37
VENASIL 670	13	23	5	50	11,4	34
VENASIL 670	16	26	5	54	10	31
VENASIL 670	18	28	5	57	10	30
VENASIL 670	20	30	5	60	9,5	29
VENASIL 670	22	32	5	64	9	27
VENASIL 670	25	35	5	70	8,4	25
VENASIL 670	28	38	5	76	8	24
VENASIL 670	32	42	5	84	7,4	22
VENASIL 670	35	47,6	6,3	92	7	21

Tipo	Ø interior mm	Ø exterior mm	Espesor mm	Radio curvatura mm	Presión trabajo bar.	Presión máx. bar.
VENASIL 670	38	50,6	6,3	100	6,7	20
VENASIL 670	40	52,6	6,3	106	6,4	19
VENASIL 670	42	54,6	6,3	112	6	18
VENASIL 670	45	57,6	6,3	121	6	18
VENASIL 670	50	62,6	6,3	140	5,4	16
VENASIL 670	51	63,6	6,3	144	5,4	16
VENASIL 670	63	75,6	6,3	201	4,4	13
VENASIL 670	76	88,6	6,3	288	3,7	11
VENASIL 670	90	102,6	6,3	426	2,7	8
VENASIL 670	100	112,6	6,3	563	2,4	7
VENASIL 670	102	114,6	6,3	596	2,4	7

Otros diámetros intermedios bajo pedido

MASTER PUR L FOOD

Descripción: Tubo en poliuretano 100% calidad alimentaria, con espiral en acero inox., capa interior lisa y exterior ondulada. Muy flexible y con óptima resistencia mecánica.

Uso: Transporte y aspiración en la industria alimentaria, farmacéutica y química, de productos secos, líquidos, abrasivos o no abrasivos.

Espesores: 0,9

Normativa: EC-line 90/128/EWG- 2004/1/EG – FDA:

21 CFR 177.1680 – 21 CFR 175.105 – 21 CFR 177.2600

Nota: Disponible versión "PO" food para el paso de tabaco.



Tipo	ØDN interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Baja presión wg	Radio curvatura mm	Peso nominal kg/m	Longitud rollo mt
MASTER PUR L	32	40	2,520	7250	40	0,35	10-15
MASTER PUR H	38	47	3,120	6750	46	0,51	10-15
MASTER PUR H	40	49	3,000	67550	48	0,52	10-15
MASTER PUR H	50	61	2,900	5250	58	0,71	10-15
MASTER PUR H	60	70	2,550	4500	68	0,82	10-15
MASTER PUR H	65	75	2,400	3750	73	0,89	10-15
MASTER PUR H	70	80	2,250	3750	78	0,97	10-15
MASTER PUR H	75	87	2,000	3000	84	1,03	10-15

Tipo	ØDN interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Baja presión wg	Radio curvatura mm	Peso nominal kg/m	Longitud rollo mt
MASTER PUR H	80	91	2,000	3000	88	1,12	10-15
MASTER PUR H	100	112	1,500	2250	110	1,30	10-15
MASTER PUR H	120	131	1,300	2250	129	1,50	10-15
MASTER PUR H	125	138	1,300	2250	135	1,63	10-15
MASTER PUR H	150	163	1,050	1500	161	1,92	10-15
MASTER PUR H	160	171	0,900	1500	170	2,22	10-15
MASTER PUR H	180	191	0,750	1500	190	2,61	10-15
MASTER PUR H	200	215	0,750	1500	214	2,89	10-15

MASTER PUR H FOOD

Descripción: Tubo en poliuretano 100% alimentario, con espiral en acero inox. Capa interior lisa y exterior ondulada. Muy flexible y con una óptima resistencia mecánica.

Uso: Transporte y aspiración en la industria alimentaria, farmacéutica y química, de productos secos, líquidos, abrasivos y no abrasivos.

Espesores: 1´4

Normativa: EC-line 90/128/EWG – 2004/1/EG – FDA:

21 CFR 177.1680 – 21 CFR 175.105 – 21 CFR 177.2600

Nota: Disponible versión “PO” food para el paso de tabaco.



Tipo	ØDN interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Baja presión wg	Radio curvatura mm	Peso nominal kg/m	Longitud rollo mt
MASTER PUR H	32	41	3,250	9400	60	0,45	10-15
MASTER PUR H	38	47	3,120	8400	70	0,51	10-15
MASTER PUR H	40	49	3,000	8350	75	0,52	10-15
MASTER PUR H	50	61	2,900	8000	90	0,71	10-15
MASTER PUR H	60	70	2,550	7500	105	0,82	10-15
MASTER PUR H	65	75	2,400	6750	115	0,89	10-15
MASTER PUR H	70	80	2,250	6750	120	0,97	10-15
MASTER PUR H	75	87	2,000	6000	125	1,03	10-15

Tipo	ØDN interior mm	Ø exterior mm	Presión trabajo bar.	Baja presión wg	Radio curvatura mm	Peso nominal kg/m	Longitud rollo mt
MASTER PUR H	80	91	2,000	6000	135	1,12	10-15
MASTER PUR H	100	112	1,500	4500	165	1,30	10-15
MASTER PUR H	120	131	1,300	3125	195	1,50	10-15
MASTER PUR H	125	138	1,300	3125	205	1,63	10-15
MASTER PUR H	150	163	1,050	2500	245	1,92	10-15
MASTER PUR H	160	171	0,900	2500	255	2,22	10-15
MASTER PUR H	180	191	0,750	1875	285	2,61	10-15
MASTER PUR H	200	215	0,750	1875	325	2,89	10-15

MASTER PUR FLANGIATO

Descripción: Tubo antiabrasivo alimentario sobre diseño, con bridas vulcanizadas, fijas o girables en poliuretano según norma FDA, con cable antiestático interior para la puesta a tierra de las cargas electrostáticas, con el fin de facilitar el flujo del producto transportado en el interior.

Uso: Utilizado como curva o junta recta en instalaciones de transporte de productos alimenticios como el azúcar, harina, grano, semillas, etc. Y productos farmacéuticos o químicos.

Temperatura: -40°C +80°C

Diámetros: 32-200 ver tabla MASTER PUR H-L FOOD y bridas en la pag. 116

Espesores: 0´9 / 1´4

